

# HTH

# 50.14

Der Teleskopstapler HTH 50.14 ist der ideale Partner für den sicheren Umschlag von großvolumigen und schweren Lasten. Mit einer Hubkapazität von 50 t ist er mit zahlreichen Anbaugeräten kompatibel, die ihn zu einem äußerst vielseitigen Arbeitsinstrument machen. Dank der automatischen Anbaugeräteerkennung R.F.ID kann der Teleskopstapler den vielfältigen Anforderungen der Schwer- und Bergbauindustrie gerecht werden. Allradantrieb, drei Rangiermodi und eine große Bodenfreiheit verleihen ihm in jedem Gelände ein ausgezeichnetes Handling.



## EINSATZBEREICHE



SCHWERINDUSTRIE



EXTREMLOGISTIK



TAGEBAU UND BERGWERKE

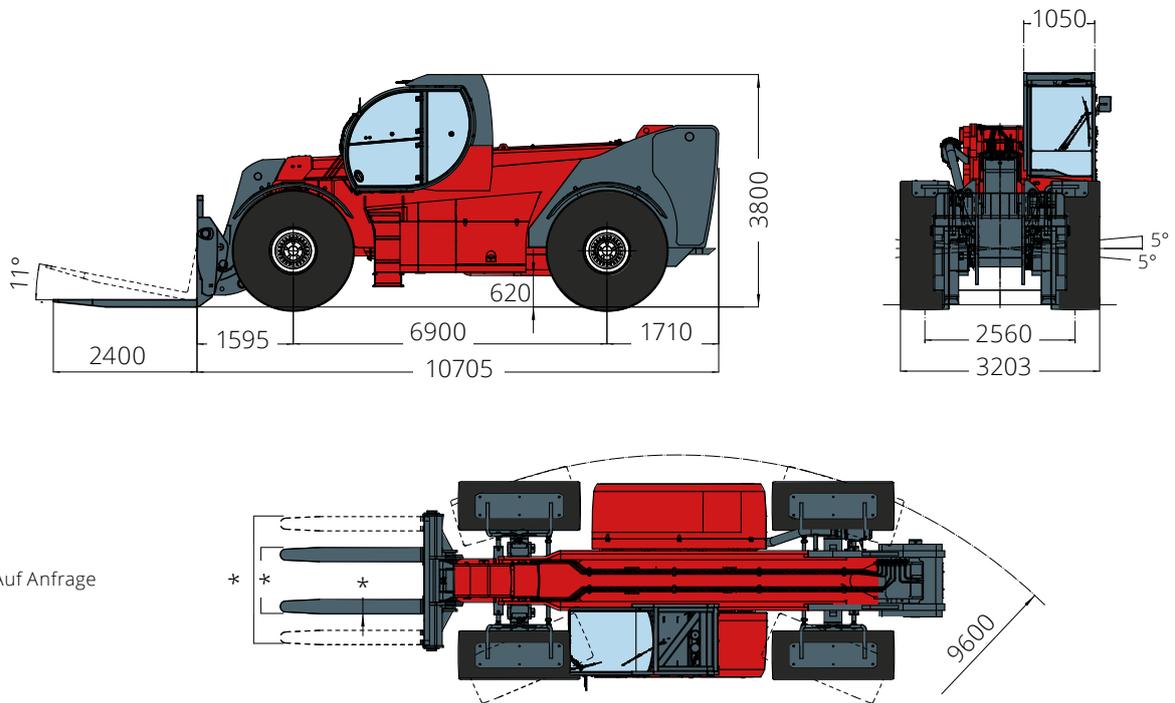


SONDERPROJEKTE

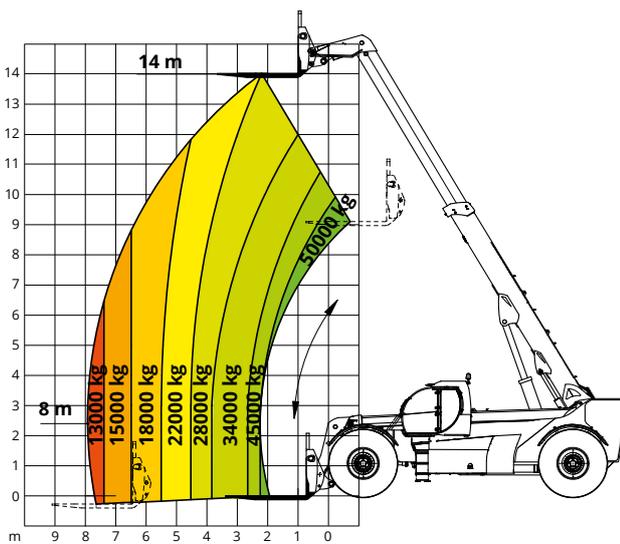
# HTH 50.14

<b>Maschinenbezeichnung</b>	Maximale Tragkraft	50.000 kg	
	Schwerpunkt	1.200 mm	
	Maximale Hubhöhe	14,00 m	
	Max. Übergreifhöhe	8,00 m	
<b>Motor</b>	Modell	Volvo TAD883VE Stage V	Volvo TAD873VE Stage IV Volvo TAD853VE Stage IIIA
	Nennleistung	235 kW (320 PS) bei 2.200 U/min	235 kW (320 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	1.300 Nm bei 1.400 U/min	1.310 Nm bei 1.450 U/min
	Hubraum	7,7 l	
	Zylinderzahl	4, in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
<b>Kabine</b>	FOPS/ROPS-zertifizierte Kabine mit Schutzvorrichtungen	•	
	Scheibenwischer vorne, hinten und oben	•	
	Straßenbeleuchtung, Warnleuchte	•	
	Rückspiegel	•	
	Heizung - Klimaanlage	•	
<b>Bedienelemente</b>	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick	•	
	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben	•	
	Ein Lenkzylinder für jede Achse	•	
	Automatischer Niveaueusgleich der Vorderachse	+ 5° rechts und + 5° links	
<b>Achsen und Bremsen</b>	3 Lenkungsarten	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung	
	Pendelnd aufgehängte Hinterachse	•	
	Hydraulisch betätigte Servo-Lamellenbremsen im Ölbad an beiden Achsen, mit Zweikreisssystem	•	
	Feststellbremse (Negativbremse)	•	
	Reifengröße	29,5 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung	
	<b>Leistungen</b>	Max. Fahrgeschwindigkeit	20 km/h
Max. Zugkraft am Lasthaken		390 kN	
Steigfähigkeit		50%	
Wenderadius (mit Gabelzinken)		9.600 mm	
<b>Gewichte</b>	Gesamtgewicht, unbeladen	65.000 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	28.000 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	40.000 kg	
<b>Fahrtrieb</b>	Hydrostatisch	Rexroth	
	Elektronisch gesteuerte hydrostatische Verstellpumpe	•	
	Elektronisch gesteuerter hydrostatischer Verstellmotor	Zwei	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 3 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial	
<b>Arbeitshydraulik</b>	Kolbenpumpe Load-Sensing-System	•	
	Kreislauf mit 350 bar	•	
	Proportionaler Steuerblock	•	
	Filter an den Saug- und Rücklaufleitungen	•	
	Hochdruckschläuche	•	
<b>Fassungsvermögen der Behälter und Anlagen</b>	Dieselmotorkraftstoff	N.V.	
	AdBlue®	N.V.	
	Hydrauliköl	N.V.	
	Motoröl	N.V.	
<b>Sicherheit</b>	Kühlmittel	N.V.	
	Elektronisches Sicherheitssystem für die Lastüberwachung mit Bestimmung der gehobenen Lasten, des Radius und Abgleich mit den gespeicherten Diagrammen.	•	
	Stoppvorrichtung für kritische Lastbewegungen	•	
	Sicherheitsventile an den Zylindern	•	

# HTH 50.14



Lastdiagramm mit gabeln



Lastdiagramm mit gabeln für container 20'-40'

