

PRODUKT ÜBERSICHT

Gegengewichtsstapler und Lagertechnikgeräte



TRANSPORTIEREN

Niederhubwagen



MT12
Linde Light Range
Mitgänger-Niederhubwagen
Tragfähigkeit: 1,2 t

ION

Baureihe 1131



MT15 C
Linde Light Range
Mitgänger-Niederhubwagen
Tragfähigkeit: 1,5 t

ION

Baureihe 1131



MT15
Linde Light Range
Mitgänger-Niederhubwagen
Tragfähigkeit: 1,5 t

ION

Baureihe 1133



T14 – T20
Mitgänger-Niederhubwagen
Tragfähigkeit: 1,4 t – 2,0 t

PB ION PIEK

Baureihe 1155



T16 L
Mitgänger-Niederhubwagen
Tragfähigkeit: 1,6 t

PB ION Ex PIEK

Baureihe 1152



T25 – T30
Mitgänger-Niederhubwagen
Tragfähigkeit: 2,5 t – 3,0 t

PB ION Ex

Baureihe 1153



T16 – T20 P
Niederhubwagen mit
klappbarer Standplattform
Tragfähigkeit: 1,6 t – 2,0 t

PB

Baureihe 1151



T20 – T25 AP | FP
Niederhubwagen mit
klappbarer Standplattform
Tragfähigkeit: 2,0 t – 2,5 t
Ausführungen: B

PB ION Ex

Baureihe 1153



T20 – T25 AP | SP
Niederhubwagen mit
klappbarer Standplattform
Tragfähigkeit: 2,0 t – 2,5 t
Ausführungen: B

PB ION

Baureihe 131



T20 S
Niederhubwagen mit
klappbarer Standplattform
Tragfähigkeit: 2,0 t
Ausführungen: SF, R

PB ION

Baureihe 1154



T20 – T25 R
Niederhubwagen mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 2,0 t – 2,5 t
Ausführungen: SR

PB ION

Baureihe 1154



T20 – T25 RW
Niederhubwagen mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 2,0 t – 2,5 t

PB ION

Baureihe 1154

M: Manueller Handgabelhubwagen
MT: Elektro-Niederhubwagen
(Light Range)
T: Niederhubwagen
AP: mit klappbarer Standplattform

B: Best Value Ausführung
FP: mit fixer Standplattform
INOX: Edelstahl-Ausführung
L: mit ergonomischem Hub
P: mit klappbarer Standplattform

R: mit Fahrersitz
S/SR: seitliche Standposition
SF: frontale Standposition
Scale+: mit Wiegeeinrichtung
SP: mit fixer Standplattform 45°

W: breite Ausführung
X: mit Scherenhub
XE: mit elektrischem Hub

Schlepper und Plattformwagen



MP13
Linde Light Range
Mitgängerschlepper
Anhängelast: 1,3 t

PB

Baureihe 8904



P20
Schlepper mit Standplattform
Anhängelast: 2,0 t

PB

Baureihe 1193



P40 - P60 C
Schlepper mit Standplattform
Anhängelast: 4,0 – 6,0 t
Anhängelast: B

PB ION

Baureihe 4595



P60 – P80
Schlepper mit Fahrersitz
Anhängelast: 6,0 t – 8,0 t

PB ION

Baureihe 1191



P120 – 350
Schlepper mit Fahrersitz
Anhängelast: 12,0 t – 35,0 t
Ausführungen: SWB, LWB, VLWB

PB ION

Baureihe 5007-10



W20 – W30
Schlepper mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 2,0 t – 3,0 t
Ausführungen: SWB, LWB

PB ION

Baureihe 5007-10

MP: Schlepper (Light Range)
P: Schlepper
W: Plattformwagen

B: Best Value-Ausführung
LWB: mit langem Radstand
SWB: mit kurzem Radstand

VLWB: mit sehr langem
Radstand

AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN

Logistikzuglösungen



Baureihe 8970-01

LT10 – LT20
Logistikzug
Tragfähigkeit: 1,0 t – 2,0 t
Ausführungen: C, B, BM



Baureihe 8970-11

TR800×600
– **BR1200×1000**
Trolleys
Tragfähigkeit: 1,0 t

LT: Logistikzug
C: C-Rahmen
B: Bügelanhänger
BM: Bügelanhänger mit Mittelsteg
TR: Trolley
BR: BaseRunner Trolley

Automatisierter Transport



C-MATIC
Automatisiertes Plattformfahrzeug
Tragfähigkeit: 0,6 t / 1,0 t / 1,5 t

Baureihe 8924/25/26



L-Matic HD
Automatisierter Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,6 t

Baureihe 1173



L-MATIC AC
Automatisierter Gegengewichts-Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,2 t – 1,6 t

Baureihe 1170



P-MATIC
Automatisierter Schlepper
Anhängelast: 5,0 t

Baureihe 1190



R-MATIC
Automatisierter Schubmaststapler
Tragfähigkeit: 1,6 t

Baureihe 1120



K-MATIC
Automatisierter Kombistapler
Tragfähigkeit: 1,5 t

Baureihe 5231

LAGERN

Schubstapler



R10 – R16 B
Schubmaststapler
Tragfähigkeit: 1,0 t – 1,6 t

PB ION

Baureihe 1120



R10 – R25
Schubmaststapler
Tragfähigkeit: 1,0 t – 2,5 t
Ausführungen: HD, W, N

PB ION Ex

Baureihe 1120



R14 – R20 G
Schubmaststapler
Geländeausführung
Tragfähigkeit: 1,4 t – 2,0 t

PB ION

Baureihe 1120



R14 – R17 X
Schubstapler
Tragfähigkeit: 1,4 t – 1,7 t
Ausführungen: hoch, HD

PB ION

Baureihe 116



R20 – R25 F
Vierwege-Schubmaststapler
Tragfähigkeit: 2,0 t – 2,5 t

PB

Baureihe 8923

R: Schubstapler
B: Best Value Ausführung
F: Vierwege-Ausführung
G: Geländeausführung
HD: Heavy Duty Ausführung

N: schmale Ausführung
W: breite Ausführung
X: X-Range

Hochregalstapler



A
VNA Hochregalstapler, Man-down
Tragfähigkeit: 1,5 t

PB ION

Baureihe 5224



K
VNA Kombination Hochregalstapler/ Kommissionierer, Man-up
Tragfähigkeit: 1,5 t

PB ION Ex

Baureihe 5231

A: Hochregalstapler für das Handling von Paletten
K: Kombihochregalstapler für das Handling von Paletten und für die Kommissionierung
VNA: Hochregalstapler

Hochhubwagen



MM10 | ML10
Linde Light Range
Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,0 t
Ausführungen: i

PB

Baureihe 1167



L10 - L12
Mitgänger-Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,0 t - 1,2 t
Ausführungen: B, i

PB ION Ex

Baureihe 1172



L14 - L20
Mitgänger-Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,4 t - 2,0 t
Ausführungen: AP

PB ION Ex

Baureihe 1173



L14 C
Mitgänger-Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,4 t

PB

Baureihe 1169



**L12 AP | L12 - L14 SP |
L14 - 16 AS SP**
Hochhubwagen (Spreizenstapler)
mit (klappbarer) Standplattform
Tragfähigkeit: 1,2 t - 1,6 t

PB ION

Baureihe 133



L14 - L16 R
Hochhubwagen mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 1,4 t - 1,6 t

PB ION

Baureihe 1174



L14 - L16 RW
Hochhubwagen mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 1,4 t - 1,6 t

PB ION

Baureihe 1174



L06-L16 AC
Mitgänger-Gegengewichts-
Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 0,6 t - 1,6 t

PB ION Ex

Baureihe 1171



L10 - L12 AS
Mitgänger-Spreizen-
Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,0 t - 1,2 t

PB Ex

Baureihe 1172



L14 - 16 AS
Mitgänger-Spreizen-
Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 1,4 t - 1,6 t
Ausführungen: AP

PB ION

Baureihe 1173



D06 - D08
Mitgänger-Doppelstockbelader
Tragfähigkeit: 0,6 t - 0,8 t

PB ION

Baureihe 1160



D10
Mitgänger-Doppelstockbelader
Tragfähigkeit: 1,2 t
Ausführungen: AP, FP

PB ION

Baureihe 1163



D12 - D14
Mitgänger-Doppelstockbelader
Tragfähigkeit: 1,2 t - 1,4 t
Ausführungen: AP

PB ION

Baureihe 1173



D12 - D14 SP
Doppelstockbelader mit
Standplattform
Tragfähigkeit: 1,2 t - 1,4 t
Ausführungen: AP, HP

PB ION

Baureihe 133



D12 S
Doppelstockbelader mit
Standplattform
Tragfähigkeit: 1,2 t
Ausführungen: SF

PB ION

Baureihe 1164



D12 R
Doppelstockbelader
mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 1,2 t

PB ION

Baureihe 1164



D12 RW
Doppelstockbelader
mit Fahrersitz
Tragfähigkeit: 1,2 t

PB ION

Baureihe 1164



L03 EX
Mitgänger-Hochhubwagen
Tragfähigkeit: 0,3 t

PB Ex

Baureihe 1172

D: Doppelstockbelader
L: Hochhubwagen
ML: Hochhubwagen (Light Range)
MM: Hochhubwagen (Light Range, Monomast)









AC: Gegengewichts-Ausführung
AP: mit klappbarer Standplattform
AS: Spreizenstapler
FP: mit fixer Standplattform

HP: High Performance-Ausführung
i: mit Initialhub
P: mit klappbarer Standplattform
R: mit Fahrersitz

S: seitliche Standposition
SF: frontale Standposition
SP: mit fixer Standplattform 45°
W: breite Ausführung

KOMMISSIONIEREN

Kommissionierstapler

 <p>MV01 Light Range Multifunktionsfahrzeug, (Man-up) Tragfähigkeit: 0,09 t</p> <p>ION</p> <p>Baureihe 8905</p>	 <p>N20 - N25 Horizontal-Kommissionierer Tragfähigkeit: 2,0 t - 2,5 t Ausführungen: B, HP</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 1115</p>	 <p>N20 - N25 SA Horizontal-Kommissionierer Tragfähigkeit: 2,0 t - 2,5 t Ausführungen: B</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 1115</p>
 <p>N16 Li Horizontal-Kommissionierer Tragfähigkeit: 0,8 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 1115</p>	 <p>N20 D Horizontal-Kommissionierer Tragfähigkeit: 1,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 1115</p>	 <p>N20 LoL Horizontal-Kommissionierer Tragfähigkeit: 0,8 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 1115</p>
 <p>N20 XL Horizontal-Kommissionierer Tragfähigkeit: 0,6 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 1115</p>	 <p>N20 - N25 C Horizontal-Kommissionierer, (Man-up) Tragfähigkeit: 2,0 t - 2,5 t Ausführungen: B, HP</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4587</p>	 <p>N20 - N25 C SA Horizontal-Kommissionierer, Tragfähigkeit: 2,0 t - 2,5 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4587</p>
 <p>N20 C D Horizontal-Kommissionierer, (Man-up) Tragfähigkeit: 1,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4589</p>	 <p>N20 C LoL Horizontal-Kommissionierer, (Man-up) Tragfähigkeit: 1,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4589</p>	 <p>N20 C LX Horizontal-Kommissionierer, (Man-up) Tragfähigkeit: 2,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4590</p>
 <p>N20 C L Horizontal-Kommissionierer, (Man-up) Tragfähigkeit: 1,2 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4590</p>	 <p>V08 Vertikal-Kommissionierer, Man-up Tragfähigkeit: 0,7 t - 1,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 4594</p>	 <p>V10 Mittelhub-Kommissionierer, Man-up Tragfähigkeit: 1,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 5021</p>
 <p>V modular B Mittelhub-Kommissionierer, Man-up Tragfähigkeit: 1,0 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 5213</p>	 <p>V modular Hochhub-Kommissionierer, Man-up Tragfähigkeit: 1,2 t</p> <p>PB ION</p> <p>Baureihe 5213</p>	

N: Horizontal-Kommissionierer
V: Vertikal-Kommissionierer
MV: Multifunktionsfahrzeug, Light Range
B: Best Value Ausführung

C: Classic
D: Doppelstockbelader
HP: High Performance-Ausführung
i: mit Initialhub

L: mit ergonomischem Hub
LoL: mit langen Radarmen
LX: mit Scherenhub
XL: mit langen Gabelzinken

SA: Semi-automatisierte Version

Batterien und Ladegeräte

Wir bieten die passenden Batterien und Ladegeräte für das komplette Fahrzeugportfolio an.

PB Verfügbar mit Blei-Säure-Batterie

ION Verfügbar mit Li-ION-Batterie

Ex Verfügbar als explosionsgeschützte Ausführung

PIEK Zertifiziert nach PIEK, Schallpegel bei max. 60 dB (A)

STAPELN

Elektro-Gegengewichtsstapler



E10
E-Stapler, Dreirad
Tragfähigkeit: 1,0 t

PB ION

Baureihe 8917



E12 - E20 EVO
E-Stapler, Dreirad
Tragfähigkeit: 1,2 t - 2,0 t
Ausführungen: C, L, H

PB ION H2 Ex

Baureihe 386



E16 - E20 EVO
E-Stapler, Vierrad
Tragfähigkeit: 1,6 t - 2,0 t
Ausführungen: P, PH, PL, PHL

PB ION H2 Ex

Baureihe 386



E20 - E35
E-Stapler
Tragfähigkeit: 2,0 t - 3,5 t
Ausführungen: H, L, HL

PB ION H2 Ex

Baureihe 1252



X20 - X35
E-Stapler
Tragfähigkeit: 2,0 t - 3,5 t

ION

Baureihe 1252



E35 - E50
E-Stapler
Tragfähigkeit: 3,5 t - 5,0 t
Ausführungen: H, L, HL

PB ION H2 Ex

Baureihe 388



E60 - E80
E-Stapler
Tragfähigkeit: 6,0 t - 8,0 t

PB ION

Baureihe 1279

Elektro-Schwerlaststapler



E100 - E180
Schwerlaststapler,
Tragfähigkeit: 10,0 t - 18,0 t

PB ION

Baureihe 1471

E: Elektro-Gegengewichtsstapler
EVO: Evolution

c: Compact
h: hohes Chassis
L: langes Chassis
P: Vierrad Ausführung
X: Hochleistungsvariante

PB Verfügbar mit
Blei-Säure-Batterie

ION Verfügbar mit
Li-ION-Batterie

Ex Verfügbar als explosions-
geschützte Ausführung

H2 Verfügbar mit Brennstoffzelle
als kundenspezifische Option

Gegengewichtstapler mit Verbrennungsmotor



H14 - H20 EVO
V-Stapler
Tragfähigkeit: 1,4 t - 2,0 t

DIESEL LPG CNG HVO

Baureihe 391



H20 - H35
V-Stapler
Tragfähigkeit: 2,0 t - 3,5 t

DIESEL LPG CNG HVO

Baureihe 1202



H35 - H50
V-Stapler
Tragfähigkeit: 3,5 t - 5,0 t

DIESEL LPG CNG HVO

Baureihe 1204



H50 - H80 EVO
V-Stapler
Tragfähigkeit: 5,0 t - 8,0 t

DIESEL LPG HVO

Baureihe 396

Schwerlaststapler mit Verbrennungsmotor



H100 - H180
Schwerlaststapler,
hydrostatischer Antrieb
Tragfähigkeit: 10,0 t - 18,0 t

DIESEL HVO

Baureihe 1401



HT100 - HT180
Schwerlaststapler,
hydrodynamischer Antrieb
Tragfähigkeit: 10,0 t - 18,0 t

DIESEL HVO

Baureihe 1411

HVO Dieselantrieb HVO ready

LPG Verfügbar mit
Treibgasantrieb

H: Gegengewichtstapler mit hydrostatischem Antrieb
HT: Gegengewichtstapler mit hydrodynamischem Antrieb

DIESEL Verfügbar mit
Dieselantrieb

CNG Verfügbar mit
Erdgasantrieb

Linde Material Handling GmbH, eine Tochter der KION Group, ist einer der weltweit führenden Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten, Für seine Kunden entwickelt Linde zudem hochleistungsfähige Lösungen für die Intralogistik.

Wir sind in Ihrer Nähe

Mit 700 Vertriebs- und Servicestandorten und unabhängigen Netzwerkpartnern in mehr als 100 Ländern ist Linde Material Handling in allen wichtigen Regionen auf dem Globus in der Nähe seiner Kunden vertreten, 7.000 Servicetechniker weltweit kümmern sich um die Belange unserer Kunden und liefern Ersatzteile in ihren Servicefahrzeugen sofort am Tag der Bestellung. Darüber hinaus haben unsere Kunden Zugang zu unserem Mietfuhrpark, der 60.000 Fahrzeuge umfasst und damit der Größte auf dem Markt ist.

Unser Angebot

Das umfangreiche Angebot an Staplern und Lagertechnikgeräten bildet das Kerngeschäft für Material Handling Solutions von Linde Material Handling. Mit mehr als 70 Baureihen, unzähligen Geräteoptionen und individuellen Lösungen auf Anfrage gibt es keine Herausforderung, die wir nicht lösen können. Das gilt auch für die Finanzierung: Egal, ob Leasing, langfristige Miete oder Mietkauf, wir stellen sicher, dass unsere Kunden ihr Kapital optimal nutzen. Gebrauchte Flurförderzeuge von Linde – instand gesetzt nach europaweit genormten Spezifikationen – sind eine kostengünstige Alternative für weniger anspruchsvolle Applikationen.

Wir unterstützen unsere Kunden mit umfassenden Software-, Energie- und Sicherheitslösungen, damit ihr Fuhrpark so effizient und sicher wie möglich betrieben wird:

- Mit unserer Software für das **Flottenmanagement connect**: sowie mehreren mobile Anwendungen können Kunden die Nutzung, die Wartungsplanung und Verwaltung ihres Fuhrparks und die Sicherheit am Standort optimieren.
- Ferner bietet Linde ein für jede Applikation optimales **Energiekonzept** mit Bleisäure- oder Li-ION-Batterien, passenden Ladegeräten, Brennstoffzellensystemen, aber auch Diesel-, CNG- und LPG-Motoren für unsere V-Gegengewichtsstapler.
- Die Unfallvermeidung an den Standorten unserer Kunden ist unser Ziel. Deshalb stattet Linde Stapler und Lagertechnikgeräte mit zahlreichen **Sicherheitsfunktionen** serienmäßig aus. Darüber hinaus sind zahlreiche Warn- und Beleuchtungslösungen und technisch ausgereifte Assistenzsysteme erhältlich.

Basierend auf den Fahrzeugen aus der Serienproduktion und der innovativen Geonavigation bietet Linde FTS-Systeme zur flexiblen und skalierbaren Automatisierung spezifischer Handling-Schritte und komplexer Lagerungsprozesse an.

Unser Ansatzpunkt

Linde Material Handling hat mehr als 100 Jahre Erfahrung als Anbieter von Material Handling Solutions für Kunden aus nahezu jeder Branche. Wir helfen unseren Kunden bei der Optimierung ihres gesamten Material Handling-Prozesses. Unsere Experten analysieren vom Warenein- bis Warenausgang alle Arbeitsabläufe und entwickeln zusammen mit dem Kunden Lösungen für dessen individuelle Anforderungen. Auf diese Weise garantiert Linde eine reibungslose Umsetzung, zuverlässige Inbetriebnahme und reaktionsschnellen Service.

Unser Know-how

Umfassende Kenntnisse von Material Handling-Prozessen und eine strukturierte analytische konzeptuelle Vorgehensweise sind für die erfolgreiche Planung und Umsetzung umfassender Intralogistiklösungen von entscheidender Bedeutung. Die Experten von Linde unterstützen Sie nicht nur bei der Optimierung von Handling-Prozessen, sondern auch bei der Fuhrparkoptimierung und der Entwicklung ganzheitlicher Sicherheitskonzepte für den innerbetrieblichen Verkehr.



Linde Material Handling GmbH
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg | Germany
Tel.: + 49 6021 99 0 | Fax: + 49 6021 99 1570
www.linde-mh.com | info@linde-mh.com
Gedruckt in Deutschland