

# GRUMA

Mehr bewegen 

## Regaltechnik – Lagerung mit System



Regaltechnik

effizient

flexibel

Kompaktlagerung

robust

Logistik

effizient

Lagerung

flexibel

Lagerprofi

Zeitgewinnung

robust





### Palettenregale

Vielseitig und robust

Palettenregale wie das Stow Pal Rack® sind bis heute die ideale Lösung für die Lagerung von Palettenware und Lagergut in Gitterboxen. Mit einer maximalen Rahmenhöhe von bis zu 45 m und einer maximalen Feldlast von rund 50 Tonnen können sie flexibel an alle räumlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Ihre Vorteile:

- Direkter Zugriff auf jede Palette
- Schnelle und einfache Montage
- Einfache Anpassungsmöglichkeit bei Sortimentswechsel

Vielseitig  
und  
robust



### Einfahrregale

Ideal für große Mengen von gleichen Paletten bzw. Chargen

Einfahrregale gewährleisten einen besonders hohen Raumnutzungsgrad. Sie sind vor allem für die Lagerung von großen Chargen gleichartiger Paletten geeignet, auf die nur selten direkt zugegriffen werden muss. Je nach Reihenfolge der Beschickung sind sie als ein- oder zweiseitig bedientes Einfahrregal (LIFO-Prinzip) oder aber als Durchfahrregal (FIFO-Prinzip) erhältlich.

Ihre Vorteile:

- Hervorragende Raumnutzung
- Sichere Blocklagerung für empfindliches Lagergut
- LIFO und FIFO möglich

Ideal für  
große  
Mengen



### Fachbodenregale

Der Klassiker unter den Regalsystemen

Fachbodenregale wurden speziell für leichte bis mittelschwere Lasten konzipiert und bieten vielfältige Nutzungsmöglichkeiten. Durch ihre hohe Rahmentragkraft von bis zu 4.000 kg können sie auch problemlos für den Bau von Mehrgeschossanlagen verwendet werden.

Ihre Vorteile:

- Hohe Traglasten der Fachböden durch spezielle Kantung
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten mit umfangreichem Zubehör
- Ideal für das manuelle Kommissionieren

Der Klassiker  
unter den  
Regalsystemen



### Weitspannregale

Universell und flexibel

Weitspannregale erweisen sich dort als überaus praktisch, wo klassische Fachbodenregale schon nicht mehr ausreichen, ein Palettenregal jedoch noch überdimensioniert wäre. Abhängig von der gewünschten lichten Fachweite erstreckt sich das Spektrum der für das Weitspannregal zulässigen Fachlasten von 150 kg bis ca. 1.250 kg.

Ihre Vorteile:

- Hohe Stabilität bei geringen Kosten
- Flexible Fachweite und -höhe
- Perfekte Basis für Mehrgeschossanlagen

Universell  
und  
flexibel





## Verfahrbare Regalanlagen

Kompakt und dynamisch

Verfahrbare Regalanlagen bestehen aus Palettenregalen, die auf verfahrbare Wagen montiert werden. Diese laufen auf im Boden verankerten Schienen und können seitlich zusammengeschoben werden, so dass der Platz, der ursprünglich als Regalgasse diente, jetzt auch als Lagerfläche genutzt werden kann. Trotz kompakter Lagerung mit hoher Dichte kann weiterhin direkt auf jede einzelne Palette zugegriffen werden.

Ihre Vorteile:

- Bessere Raumausnutzung durch einen Kapazitätsgewinn von rund 80 %
- Manuelle und automatische Bedienung, auch über das Lagerverwaltungssystem
- Niedrigere Betriebskosten – vor allem im Tiefkühlbereich



## Halbautomatische Paletten-Shuttle-Systeme

Effektive Zeitersparnis

Bei einem halbautomatischen Paletten-Shuttle-System übernimmt der Shuttle den Transport der Paletten im Regal und sorgt für eine optimale Lagerungsdichte. Der Stapler kann währenddessen andere Aufgaben übernehmen. Ist ein Kanal voll belegt, setzt der Stapler den Shuttle in einen anderen Kanal und der Prozess beginnt von neuem.

Ihre Vorteile:

- Kompakte Lagerung, effektive Raumausnutzung
- Sicheres und effizientes Handling der Paletten im Regal
- Der Betrieb mit Lithium-Ionen-Batterien garantieren lange Lauf- und geringe Ladezeiten des Shuttles



## Durchlaufregale

Effizient und platzsparend

Paletten-Durchlaufregale garantieren eine kompakte und hocheffiziente Lagerung von Palettenware. Der Neigungswinkel ist feinabgestuft höhenverstellbar, bis die für das Lagergut geeignete Neigung erreicht ist.

Ihre Vorteile:

- Steigerung der Lagerkapazität
- Ideal für die Tourenbereitstellung, schnellere Auftragsbearbeitung
- Mit Push-Back-System auch LIFO möglich



## Stückgut-Durchlaufregale

Vorteile beim Kommissionieren

Dieses Regalsystem ist hervorragend für das effektive Kommissionieren von Kleinteilen und Stückgut geeignet. Dabei bestimmen Größe, Qualität und Gewicht der zu lagernden Kartons und Behälter das Rahmensystem sowie die Röllchenleisten. Der Neigungswinkel ist feinabgestuft höhenverstellbar, bis der optimale Neigungswinkel erreicht ist.

Ihre Vorteile:

- Schnellere Kommissionierung, verbesserte Produktivität
- Ergonomische Arbeitsplätze
- Lagerflächengewinn durch das Einsparen von Laufgängen





### Kragarmregale

Sichere Lagerung von sperrigem Langgut

Kragarmregale sind die wirtschaftlichste Lösung für die Lagerung von Langgut, aber auch für die Aufbewahrung von Platten und Scheiben sind sie geeignet. Sie sind ein- oder beidseitig bedienbar und können ganz individuell auf Art, Größe, Gewicht und Länge der zu lagernden Güter abgestimmt werden.

#### Ihre Vorteile:

- Geeignet für leichte, mittelschwere und schwere Lasten
- Sichere und übersichtliche Lagerung
- Langgutmatten sorgen für verbesserte Lagerungsmöglichkeiten



### Systembühnen

Flexible Vergrößerung der nutzbaren Fläche im Lager

Mit Hilfe von Lagerbühnen kann die vorhandene Lagerfläche problemlos und bedarfsgerecht vervielfacht werden. Dabei können die sogenannten Systembühnen einfach erweitert, umgebaut oder verlagert werden und garantieren somit eine schnelle Anpassung an geänderte Anforderungen.

#### Ihre Vorteile:

- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau
- Hohe Belastbarkeit bei unterschiedlichen Spannweiten
- Umfangreiches Zubehörangebot für mehr Sicherheit und Flexibilität



### Mehrgeschossanlagen

Lagern und Kommissionieren auf mehreren Ebenen

Für den Bau von Mehrgeschossanlagen sind Weitspann- und Fachbodenregale die ideale Basis. Bei besonders schweren Lasten oder sehr hohen Anlagen empfiehlt sich sogar eine Konstruktion mit Palettenregalen. Laufgänge, Bühnen und Treppen ergänzen das System und sorgen dafür, dass die gesamte Raumhöhe ausgenutzt werden kann.

#### Ihre Vorteile:

- Optimale Ausnutzung der Hallenhöhe
- Umfangreiches Zubehör garantiert vielseitige Nutzungsmöglichkeiten
- Kombination verschiedener Regalsysteme für eine bedarfsgerechte Lagerlösung



### Ihr GRUMA Regaltechnik Komplett-Service

- Regaltechnikkonzeption und -planung
- Effizienzanalysen und -berechnungen
- Montage
- Sicherheitsprüfung



#### Gruma Nutzfahrzeuge GmbH

Außere Industriestraße 22  
86316 Friedberg-Derching  
friedberg@gruma.de  
www.gruma-regale.de

Telefon +49.821.780 00-0  
Telefax +49.821.780 00-28



#### Gruma Fördertechnik GmbH

Daimlerstraße 4  
85748 Garching/München  
garching@gruma.de  
www.gruma-regale.de

Telefon +49.89.32 93 99-0  
Telefax +49.89.32 93 99-25