

TH-BAUREIHE KOLLEKTION





**Qualität, Handwerk und Innovation.
Das richtige Maß ist unser Erfolgsgeheimnis. Klare Ideen sind unser Grundsatz.
Zuerst wollen wir wissen, wohin wir gehen und was wir vorhaben.
Dann arbeiten wir konsequent darauf hin.**

Riccardo Magni - Präsident

Magni Telescopic Handlers Srl wurde 2013 gegründet. Seitdem hat das Unternehmen das umfangreichste Teleskopstapler-sortiment am Markt entwickelt, das drehbare Teleskopstapler, starre Teleskopstapler sowie Schwerlast-Teleskopstapler für das Baugewerbe umfasst. Als der italienische Markt zu klein wurde, gründete Magni die sechs Niederlassungen Magni TH France, Magni UK, Magni America, Magni Deutschland, Magni SA und Magni Asia Pacific. Darüber hinaus wurde ein weltweites Netzwerk von mehr als 300 Händlern errichtet, das den Kunden einen optimalen technischen und kaufmännischen Support bietet. Und dies ist erst der Anfang unserer Geschichte.

MAGNI: KOMPETENZ, ZUVERLÄSSIGKEIT UND VIELSEITIGKEIT

PRODUKTIVITÄT

Die Teleskopstapler der Baureihe TH für das Baugewerbe und die Leichtindustrie sind für höchste Effizienz in allen Einsatzsituationen konzipiert. Der serienmäßige **Allradantrieb** trägt zu einer ausgezeichneten Bodenhaftung auf allen Untergründen bei und der hydrostatische Fahrtrieb sorgt auch im Gelände für hervorragende Fahrleistungen. Dank kompakter Abmessungen bilden TH-Teleskopstapler die perfekte Lösung für Arbeitsaufgaben auf engstem Raum und lassen sie in puncto Wendigkeit keine Wünsche offen.

VIELSEITIGKEIT

Mit der Wahl der Anbaugeräte wird der Verwendungszweck der Maschine abgesteckt. Ihr **3-in-1-Konzept** bürgt für größte Nutzungsflexibilität und ist wie geschaffen für den Einsatz als Teleskoplader, Kran oder Arbeitsbühne*. Mit einer großen Auswahl an auswechselbaren Anbaugeräten lassen sich verschiedenste Arbeitsaufgaben mit höchster Präzision ausführen. Die durchgängige Kompatibilität der Anbaugeräte mit allen Modellen ermöglicht ein überaus breites Spektrum an Einsatzbereichen.

* serienmäßig nur für einige Modelle zugelassen.



TH 5.8 P / TH 5.8



TH 6.10 P / TH 6.10



TH 5,5.15 P / TH 5,5.15

Bezeichnungsschlüssel

Alle Modellbezeichnungen beruhen auf der Baureihe und den Hauptmerkmalen maximale Tragkraft und maximale Hubhöhe.

ZWECKMÄSSIGKEIT

Die Steuersoftware erweist sich für jeden Anwender einfach und intuitiv. Dank der in Themenseiten gegliederten Anzeige und der Ikonen des **benutzerfreundlichen Systems** wird das Erlernen der Grundfunktionen zum Kinderspiel. Die **CAN-Bustechnik** sorgt für eine einfache Benutzung des Teleskopladlers. Alle relevanten Betriebsdaten werden am Touchscreen-Display in der Kabine angezeigt. Das Load-Sensing-Hydrauliksystem mit einem Arbeitsdruck von 350 bar optimiert die Einsatzfähigkeit im Arbeitsalltag.

KOMFORT

Ergonomie und Bedienerkomfort sind schon immer ein Markenzeichen von Magni. Fahrersitz und verstellbare Lenksäule ermöglichen stets die optimale Fahrerposition. Die Kabine bietet in jeder Arbeitssituation eine **360°-Rundumsicht**. Die zahlreichen Serienausstattungen der Kabine wie beispielsweise Luftfilterung und Überdruckbelüftung gewährleisten dem Fahrer zu jeder Jahreszeit und an jedem Arbeitsort ein Höchstmaß an Komfort.



TH 5,5.19 P / TH 5,5.19

TH 5,5.24

TH 6.20

TH

Baureihe

5,5

maximale
Traglast (t)

.

19

maximale
Hubhöhe (m)

P kennzeichnet die Modelle mit 75 kW
Die Modelle TH 5,5.24 und TH 6.20 sind
ausschließlich in der Motorversion 100
kW erhältlich.

DIE BAUREIHE TH IM ÜBERBLICK

Dank unserer einzigartigen Herangehensweise an die Forschung und die Entwicklung neuer Produkte können wir unser Sortiment kontinuierlich verbessern und perfektionieren und unseren Kunden die beste Lösung für jede Arbeitsaufgabe bieten.

Optimale
Hubleistungen



8 bis 24 m
Arbeitshöhe



5 t, 5,5 t oder
6 t maximale
Tragkraft



TH 6.10 P / TH 6.10

- Tiefgelegte Bauweise für höhere Standfestigkeit
- Erhältlich mit Deutz Motoren gemäß EU Stufe V, IVf, IIIA
- Zwei Motorversionen - 55 kW und 75 kW - gemäß der jeweiligen Einsatzspezifik
- Load-Sensing-Hydrauliksystem mit 350 bar
- Allradantrieb



Kompatibel mit zahlreichen
Anbaugeräten



Sicher, leistungsstark und zuverlässig:
Das Sortiment starrer Teleskopstapler vereint Handwerkstradition, Innovation und Technologie und überzeugt unter allen Einsatzbedingungen mit einem Höchstmaß an Leistung.

TH 5,5.15 P / TH 5,5.15

TH 5,5.19 P / TH 5,5.19

- Tiefgelegte Bauweise für höhere Standfestigkeit
- Erhältlich mit Deutz Motoren gemäß EU Stufe V, IVf, IIIA
- Zwei Motorversionen - 55 kW und 75 kW - gemäß der jeweiligen Einsatzspezifik
- Serienmäßige Klappstützen zur Traglastoptimierung bis 5,5 t
- Load-Sensing-Hydrauliksystem mit 350 bar
- Allradantrieb



Kompatibel mit zahlreichen Anbaugeräten



TH 5,5.24 / TH 6.20

- Erhältlich mit 100-kW-Motoren von Deutz gemäß EU Stufe V, IVf, IIIA
- Serienmäßige Klappstützen zur Traglastoptimierung bis 6 t
- Load-Sensing-Hydrauliksystem mit 350 bar
- Allradantrieb



Kompatibel mit zahlreichen Anbaugeräten



SIDE-SHIFT

Die Modelle **TH 6.20** und **TH 5,5.24** verfügen serienmäßig über einen **Seitenschieber**. Er ermöglicht den seitlichen Versatz des Heckbereichs und damit des Teleskopauslegers im Verhältnis zur Längsachse der Maschine, so dass die Lastposition ohne Umsetzen des Fahrzeugs korrigiert werden kann. Der Seitenverschub bis +/- 5° entspricht einer Umsetzung von +/- 1,5 m bei vollständig ausgefahrenem Ausleger, unabhängig vom jeweiligen Anbaugerät.



Robustheit

Hochfeste Stähle für optimale Performance und Flexibilität

Vielseitigkeit

Austauschbare Anbaugeräte und automatische Anbaugeräteerkennung R.F.ID

Komfort

Überdruckkabine mit Klimaanlage, Luftfilter und verstellbarer Lenksäule

Sicherheit

Lastbegrenzung LMI, FOPS/ROPS-geprüfte Kabine mit 360°-Rundumsicht

Wendigkeit

Kompakte Abmessungen und Abstützung (sofern vorhanden) innerhalb der Fahrzeugkontur

Leistungsstärke

Allradantrieb und -lenkung und 500 bar Arbeitsdruck



Baugewerbe
Fassadenarbeiten
Dach- und
Fassadenbau
Anlagenservice



Großveranstaltungen,
Konzerte,
Festivals



**Instandhaltung
von Flugzeugen
Schiffsrepara-
turen**



Installationstechnik
Elektroanlagen,
Wasser- und
Sanitäranlagen,
Beleuchtung

TH 5.8 P / TH 5.8

INDUSTRIEVERSION

Wählen Sie Ihren Magni für Ihren Bedarf.

Das Sortiment der starren Teleskopstapler ist flexibel für jeden Bedarf ausgelegt: **von Industrie über Baugewerbe bis hin zum Bergbau** sind die Modelle von Magni für alle Anwendungsbereiche geeignet.

- Tiefgelegte Bauweise zum Passieren niedriger Durchfahrten
- Kompaktes Design für überragendes Handling
- Erhältlich mit Deutz Motoren gemäß EU Stufe V, IIIA
- Zwei Motorversionen mit 55 kW und 75 kW entsprechend der jeweiligen Einsatzspezifik
- Load-Sensing-Hydrauliksystem mit 350 bar
- Allradantrieb





ANKLAPPBARE WARNLEUCHTEN

Die Warnleuchten können von Hand angeklappt werden und ragen nicht über die Maschine hinaus. Die maximale Maschinenhöhe von 2 m ist daher stets gewährleistet, um etwaige Kollisionen bei niedriger Deckenhöhe zu vermeiden. Am Einsatzort können die Warnleuchten wieder mit einem einfachen Handgriff in die Arbeitsposition aufgerichtet werden.

INDUSTRIEVERSION

EXTREM TIEFGELEGTE BAUWEISE

Die extrem tiefgelegte Bauweise sorgt für eine maximale Maschinenhöhe von 2 m, so dass auch niedrige Durchfahrten ungehindert passierbar sind. Die Bodenfreiheit bietet weiterhin optimalen Freiraum für unebene Untergründe, damit die Maschine Erd- und Schutthaufen mühelos überfahren kann.



THU 5.8

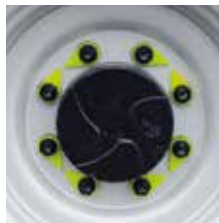
BERGBAUVERSION

Die ideale Lösung für das **Materialhandling** in anspruchsvollen Arbeitsumgebungen: das Modell THU 5.8 überzeugt mit ausgezeichneten Hubleistungen und einer hervorragenden Wendigkeit. Es ist der perfekte Arbeitspartner für **Berg- und Tagebaustätten**.

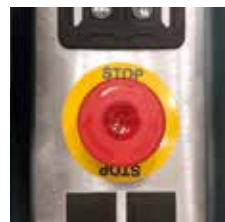
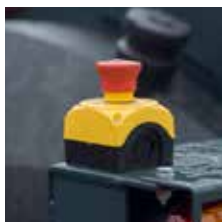
- Tiefgelegte Bauweise zum Passieren niedriger Durchfahrten
- Kompaktes Design für überragendes Handling
- Erhältlich mit Deutz Motor gemäß EU Stufe IIIA
- Load-Sensing-Hydrauliksystem mit 350 bar
- Allradantrieb

▶▶▶ BERGBAU

Radmutterkontrolle-
Zeiger an der Felge



Externe 6-kg-Feuerlöscher



Not-Halt-Tasten



Schutzgitter an Kabine und Scheinwerfern

Vollständige Liste der Serienausstattungen siehe S. 30-31



LED-Arbeitsscheinwerfer
an Kabine und Ausleger
für bessere Sicht

Auslegerzylindersperre

Katalysator (50 ppm)

Lastüberwachung durch RCL-System
(Rated Capacity Limiter)

Klimaanlage

Fahrtrichtungsanzeiger
und Rückfahrlichter

Schutztritt
auf allen
Kabinenseiten

Das Modell THU 5.8 wartet mit einer tiefgelegten Bauweise und einer maximalen Maschinenhöhe von 2 m auf. Damit ist es prädestiniert für enge Tuneleinfahrten und Bergbaustätten. Das kompakte Design sorgt für geringen Platzbedarf und ein ausgezeichnetes Handling. Der hydrostatische Fahrtrieb und der Allradantrieb

machen es geeignet für jeden Untergrund und sorgen auch auf unwegsamem Gelände für ein Höchstmaß an Traktion und Bodenhaftung. Die pannensicheren Reifen bestehen aus einem schnittresistenten, hitzebeständigen Spezialgemisch. Das macht sie besonders empfehlenswert für den Einsatz auf felsigem Gelände.

KABINENKOMFORT



KABINE MIT RUNDUMSICHT UND EINGETRAGENEM DESIGN

Das innovative Design der MAGNI Kabine wurde für ein Höchstmaß an Bedienerkomfort und -sicherheit konzipiert. Dank der großen Frontscheibe, die sich vom Boden bis zum Dach erstreckt, genießt der Bediener vollständige **Rundumsicht** und hat er das Ladegut auch dann im Blick, wenn es über seinem Kopf schwebt oder vollständig abgesenkt ist.



ÜBERDRUCKKABINE MIT FOPS STUFE 2 UND ROPS SCHUTZ

Die **FOPS** (Stufe 2)/**ROPS**-geprüfte Kabine ist im oberen Bereich mit einem Schutzgitter ausgestattet, so dass die Sicherheit des Bedieners auch bei kritischen Arbeiten gewährleistet ist. Die Überdruckkabine bietet dem Bediener in jeder Einsatzsituation ein sicheres Arbeitsumfeld.





HEIZUNGS- UND KLIMAAANLAGE

Die TH-Baureihe ist rund um den Globus einsetzbar, von Sibirien bis hin zu den Wüsten Afrikas. Alle Maschinen der TH-Baureihe verfügen serienmäßig über eine **Heizungs- und Klimaanlage**. (Sonderausstattung für Modelle in der Motorversion 55 kW).



BECHERHALTER

Die Kabine wartet nun mit einem praktischen **Becherhalter** auf. So kann sich der Bediener während der Pause in der Kabine einen Kaffee oder andere Getränke gönnen. Ebenfalls serienmäßig in der Kabine: ein USB-Anschluss zum Aufladen von Tablet-PC und Smartphone.



ERGONOMISCHES DESIGN

Eine Fahrerposition, die ein Höchstmaß an **Komfort und Ergonomie** bietet, ist Grundvoraussetzung für gutes Arbeiten. Die Lenksäule in der Kabine der TH-Baureihe lässt sich in eine ergonomische, komfortable Position verstellen. Außerdem ermöglicht sie in Senkrechtstellung dem Bediener einen bequemen Einstieg. Die Vorwärts- und Rückwärtsverstellung des Fahrersitzes sorgt für eine optimale Abstützung der Fahrposition.



100-PROZENTIGE LUFTFILTERUNG

Die Kabinen Magni verfügen über eine **100-prozentige Luftfilterung**. Dieses serienmäßig für alle TH-Modelle erhältliche Feature ermöglicht den Einsatz auch in schadstoffbelasteten und kontaminierten Bereichen. Es braucht lediglich der geeignete Filter für die jeweiligen Anforderungen eingesetzt oder die Arbeitsumwelt zu werden.



BEDIENFELD

STANDARD-TOUCHSCREEN

Alle TH Modelle sind mit einem **7-Zoll**-Touchscreen ausgestattet. Die im Touchscreen für die Maschinensteuerung installierte Software ist für die Erfassung aller Betriebsdaten optimiert, die übersichtlich in vier Hauptanzeigen gegliedert sind. Das Navigieren zwischen den Hauptanzeigen ist auch für weniger erfahrene Benutzer äußerst einfach und intuitiv.

BEDIENFELD VON MAGNI

Das benutzerfreundliche, selbsterklärende Touchscreen-Display dient zur Steuerung der gesamten Maschine.

Es kann mehr als **170 Fehlermeldungen** in **12 verschiedenen Sprachen** ausgegeben. Die Stützen und der Niveuausgleich sind über spezielle Schaltflächen ansteuerbar.

INTEGRIERTE DIAGNOSE

Dank der einfachen, schnellen Fehlersuche für die elektrisch und elektronisch gesteuerten Komponenten lassen sich die Ausfallzeiten der Maschine reduzieren. Wird eine Störung festgestellt, zeigt das System einen Alarmcode an, der den Fehlertyp identifiziert, und unterbricht es automatisch jeden kritischen Bewegungsablauf.



ANZEIGE „FAHRBETRIEB“

Im oberen Bereich werden, wie auf einem klassischen Armaturenbrett, die Daten bezüglich des Fahrantriebs und seiner Komponenten angezeigt, während im unteren Bereich die Lenkungsart gewählt werden kann. Die Auswahl wird durch zwei Radausrichtungssensoren erleichtert. Es kann auch die Geschwindigkeit eingestellt werden (Hase/Schildkröte).



ANZEIGE „ABSTÜTZUNG“*

Die Anzeige enthält alle Daten des Lastdiagramms für das verwendete Anbaugerät. Die Bewegung des Ladeguts innerhalb des Arbeitsbereichs wird in Echtzeit angezeigt: so hat der Bediener stets alles unter Kontrolle.

**Nur für Modelle mit Abstützung erhältlich*



ANZEIGE „LASTDIAGRAMM“

Die Maschinen von Magni verfügen über die Lastmomentanzeige, die alle Vorschriften für Kräne erfüllt. Das dynamische Lastdiagramm zeigt kontinuierlich den Schwerpunkt des Ladeguts und dessen Bewegung innerhalb des Diagramms an.



ANZEIGE „BEDIENFUNKTIONEN“

Der obere Bereich dient für grundlegende Bedienfunktionen in der Kabine (z.B. Temperatur und Lüftung), der mittlere Bereich für die Lichter und Scheinwerfer der Maschine und der untere Bereich für die verschiedenen Optionen und die Umschaltung von Kabinen- auf Fernbedienung.



ANZEIGE „BENUTZERSPEZIFISCHE EINSTELLUNGEN“

Diese Anzeige informiert über die Begrenzung der Arbeitshöhe, die Arbeitsgeschwindigkeiten für Heben, Senken, Einteleskopieren und Austeleskopieren des Auslegers, die Geschwindigkeit der Gabelneigung und die Funktionen der Anbaugeräte. Die Ausführung von Routinearbeiten oder das Manövrieren auf engem Raum wird dadurch erheblich vereinfacht.

PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ



WENDIGKEIT & GELÄNDEFAHRT

Alle Modelle sind mit **Allradantrieb und -lenkung** verfügbar, die bei jeder Arbeitsaufgabe ein Höchstmaß an Stabilität gewährleisten. Das ermöglicht weitestgehende Bewegungsfreiheit und gleich drei Lenkarten: Allradlenkung, Vorderradlenkung und Hundeganglenkung.



EXZELLENTER PERFORMANCE IM BAUSTELLENBETRIEB

Der leistungsstarke hydrostatische Fahrtrieb liefert jedem Rad die nötige Antriebskraft, um auch steiles Gelände und anspruchsvolle Steigungen zu bewältigen. In dieser Weise erledigt der Magni Teleskopklader jede Arbeitsaufgabe unter sicheren Bedingungen. Darüber hinaus lässt sich dank der großzügigen Bodenfreiheit jedes Hindernis meistern. Optional für die gesamte Baureihe sind Vollgummireifen für noch mehr Leistung erhältlich.



Austauschbare Anbaugeräte

Die **automatische Anbaugeräteerkennung R.F.ID** erkennt automatisch das an der Maschine montierte Anbaugerät, lädt das entsprechende Lastdiagramm und stellt die Lastmomentbegrenzung ein. Diese Lösung sorgt für eine vollkommen sichere Kopplungsphase.

RADNIVELLIERSYSTEM

Dank diesem System kann der Fahrer die Nivellierung der Maschine regulieren, so dass er das gesamte Lastdiagramm für jede Arbeitsaufgabe ausschöpfen kann. Das gilt auch, wenn das Bodengefälle unter Normalbedingungen die Hubleistungen beeinträchtigen könnte. Magni hat zudem eine zusätzliche Vorrichtung für die Nivellierungssicherheit eingeführt. Versucht der Fahrer die Maschinenneigung auf abschüssigem Gelände manuell zu korrigieren, erfasst das System die Schräglage der Maschine und gestattet es die Korrektur nur in der richtigen Richtung.
(Ausser für TH 5.8/TH 5.8 P/THU 5.8)



UNVERGLEICHLICHE LEISTUNGSSTÄRKE UND QUALITÄTSKOMPONENTEN

TECHNIK UND KONSTRUKTIONSVORTEILE

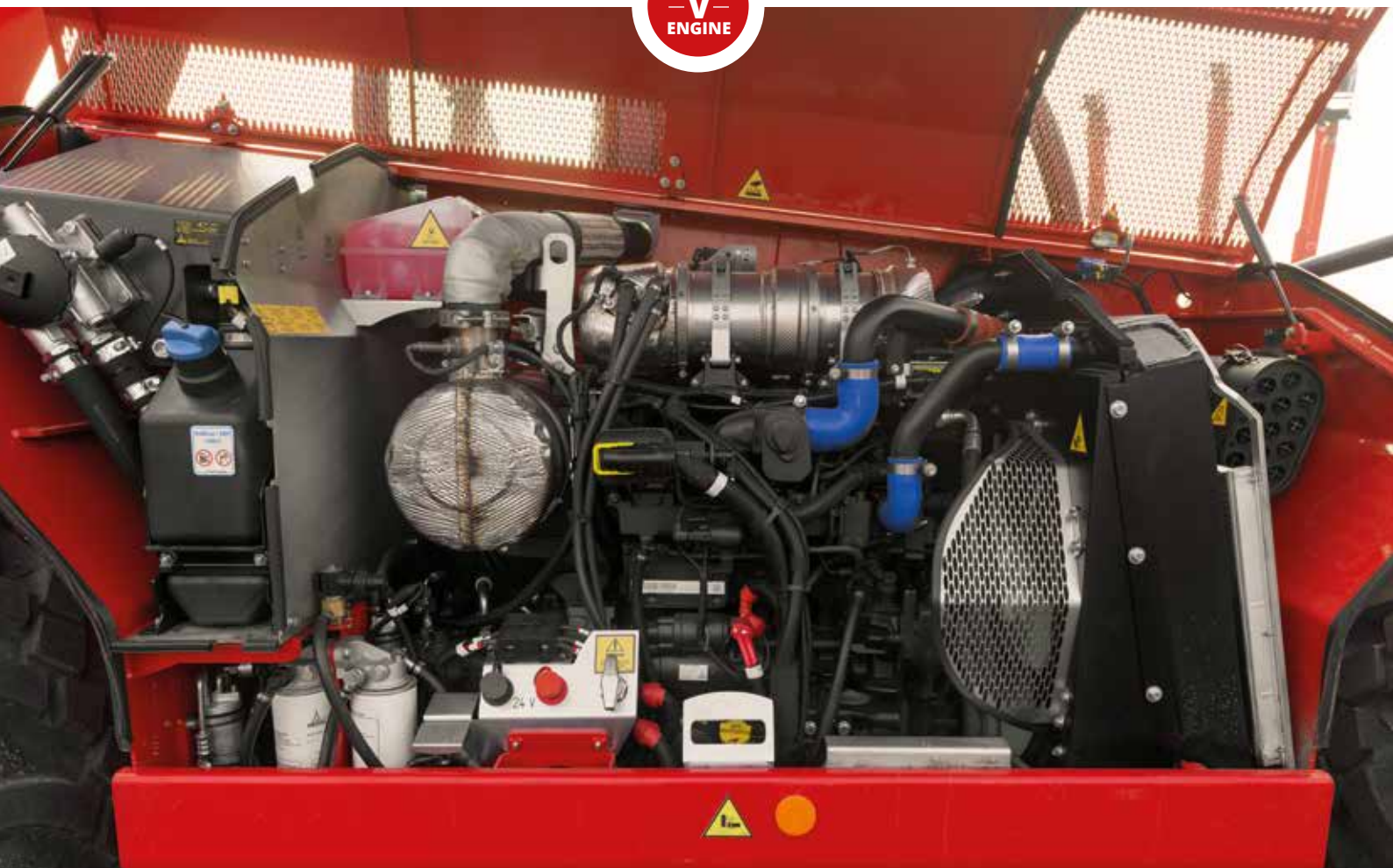
MOTOR

Alle Modelle der Baureihe TH sind mit Motoren gemäß EU Stufe V ausgestattet, die den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/1628 zur Begrenzung von Schadstoffemissionen entsprechen. Zugleich sind alle Modelle auch in den Motorversionen Stufe IV/ Tier 4 Final und IIIA erhältlich. Diese Option beruht auf dem Grundgedanken, die gesamte Baureihe auf allen Märkten bereitzustellen, ohne dass Umrüstsätze erforderlich sind. Um der Bedarfsspezifik jedes einzelnen Kunden besser gerecht zu werden, ist für alle Modelle - außer TH 6.20 und TH 5,5.24 - jede Motorversion in zwei verschiedenen Leistungsklassen erhältlich.

GARANTIE

Für alle Modelle der Baureihe TH gewährleisten wir eine 24-monatige Garantie auf Ersatzteile und Kundendienst*. Die Magni Garantie wird nur gewährt, wenn die Maschine - im Anschluss an den Kauf als Neuausrüstung - regelmäßig den vorgesehenen periodischen Kontrollen bei einem autorisierten Magni Vertragshändler unterzogen wird. Unsere Garantie deckt eventuelle, auf Material- oder Bearbeitungsmängel zurückzuführende Defekte und Fehler über einen Zeitraum von maximal 2 Jahren oder 2.000 Betriebsstunden der Maschine ab. Unser Kundendienst und die Ersatzteilabteilung stehen dem Kunden ganzjährig täglich zur Verfügung.

**Verbrauchsmaterial ist von der Garantie ausgeschlossen.*



MOTOREN

	Deutz TCD 3,6 L4 Stage V			Deutz TCD 3,6 L4 Stage IV - Tier IVf			Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA		
	100 kW	75 kW	55 kW	100 kW	75 kW	55 kW	100 kW	75 kW	55 kW
TH 5.8 P		✓						✓	
TH 5.8			✓						✓
THU 5.8								✓	
TH 6.10 P		✓			✓			✓	
TH 6.10			✓			✓			✓
TH 5,5.15 P		✓			✓			✓	
TH 5,5.15			✓			✓			✓
TH 5,5.19 P		✓			✓			✓	
TH 5,5.19			✓			✓			✓
TH 5,5.24	✓			✓			✓		
TH 6.20	✓			✓			✓		

✓ Verfügbar



AUTOMATISCHE FESTSTELLBREMSE

Diese Funktion ermöglicht eine bessere Nutzung der Feststellbremse und gestaltet den Fahrbetrieb der Maschine noch einfacher und sicherer. Die Funktion

ist für die gesamte Baureihe serienmäßig. Zu ihrer Aktivierung und Deaktivierung braucht nun nicht mehr die hierfür vorgesehene Taste an der Lenksäule betätigt zu werden. Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, sobald die Maschine eine Fahrgeschwindigkeit bei Null erreicht, und deaktiviert, wenn die Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl in den Modus Drive geschaltet ist und das Fahrpedal betätigt wird.

ARBEITSHYDRAULIK

Die gesamte Baureihe TH verfügt über ein Load-Sensing-Hydrauliksystem mit **350 bar** und **Leistungsverzweigung**. Es ermöglicht eine feinfühligere Ansteuerung der Arbeitshydraulik mit höchster Präzision. Das gesamte System entspricht der Sicherheitsintegritätsstufe 2 (SIL 2) und erfüllt die Anforderungen gemäß EN 13849 bezüglich der Sicherheit von Maschinensteuerungen. Flachdichtende

Hydraulikanschlüsse, thermoplastische Schläuche und Stahlleitungen garantieren langfristige Dichtigkeit. Die elektronische Steuerung der Hydraulikanlage sorgt dafür, dass entsprechend der angeforderten Hydraulikleistung der optimalen Drehzahlbereich des Motors gewählt wird, was den Kraftstoffverbrauch reduziert. Die Magni Software bietet die Funktion Flow Sharing, die gleichzeitig sichere wie präzise Hydraulikbewegungen (jeweils bis zu 3-4 Bewegungen) garantiert.

TECHNIK UND KONSTRUKTIONSVORTEILE

FAHRANTRIEB

Der elektronisch gesteuerte, hydrostatische Fahrtrieb mit einem Betriebsdruck **bis zu 500 bar** sorgt für eine präzise, stufenlose Geschwindigkeitsregelung. Durch die automatische Kalibrierung der hydrostatischen Pumpe und des Verstellmotors wird eine perfekte Balance aus Geschwindigkeit und Zugkraft erzielt. Das dynamisch gesteuerte System stimmt den Druck automatisch auf die Antriebsparameter ab, so dass die Leistungsanforderung der Maschine jederzeit erfüllt wird. Das Zweistufengetriebe bietet eine hohe und eine niedrige Fahrstufe für Straßen- bzw. Geländefahrt.

ACHSEN

Die Achsen mit Planeten-Endantrieben und Ölbad-Lamellenbremsen überzeugen durch eine kollisionsgeschützte Einbaulage des Lenkzylinders im oberen Bereich. Die Pendelachse hinten sorgt für ein optimales Fahrverhalten im Gelände. Überschreitet der Ausleger in der statischen Betriebsphase einen Winkel von 55 Grad, wird die Differenzialsperre automatisch zugeschaltet, was die Standsicherheit erhöht.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Der 24V IP67 ist gegen das Eindringen von Wasser und Staub geschützt.

Die Baureihe TH ist mit einem **CAN-Bus** ausgestattet, der alle Daten der elektronischen Komponenten erfasst. Im Touchscreen-Display werden zudem alle

Informationen zu Motor, Getriebe, Hydraulikanlage und Lastüberwachung angezeigt. Die CAN-Bus-Technologie benötigt ca. ein Drittel weniger Kabel, wodurch das Fehlerrisiko abnimmt und die Zuverlässigkeit der Maschine gesteigert wird.





Der aus hochfestem Stahl hergestellte **Ausleger** ist extrem robust und langlebig, gleichzeitig aber auch sehr leicht, was die Tragkraft bei großer Reichweite steigert.

Der Ausschub der Auslegersegmente wird von einem proportional gesteuerten System, bestehend aus Zylinder und Kettenzug, betätigt. Dank eines Doppelkettensystems* und vollständig im Ausleger integrierter Hydraulikschläuche sind kollisionsbedingte Schäden auf ein Mindestmaß reduziert. Der aus heißversiegelten Schläuchen bestehende Block verhindert das gegenseitige Aufscheuern und Verwickeln der Leitungen, was ebenfalls zu einer drastischen Schadensreduzierung beiträgt. Die Gleitführungen sind an Stahlblöcken befestigt und stellen die geschmeidige Bewegung der Konstruktion sicher.

* Ausser für TH 5.8/TH 5.8 P/THU 5.8/TH 6.10/TH6.10 P



Die neue App für das Flottenmanagement

Ihre Flotte auf einen Blick



EFFIZIENT

Dank der technischen Benachrichtigungen und Servicedaten können Sie den Betrieb und die Einsatzbereitschaft Ihrer Flotte optimieren.



SMART

Die einfache und intuitive Benutzerschnittstelle ist optimiert für Computerarbeitsplätze und mobile Geräte. MyMagni ermöglicht Ihnen jederzeit und überall die Fernverwaltung Ihres Maschinenfuhrparks.



SICHER

Einstellung von Bewegungsalarman durch Geo-Fencing und Ruhezeiten. Der Benutzer wird in Echtzeit informiert, wenn eine Maschine einen definierten Bereich verlässt oder unbefugt genutzt wird.

Optimieren Sie Ihr Flottenmanagement mit dem neuen GPS-System: Überwachung und Tracking aller Flottenfahrzeuge und Anzeige aller wichtigen Daten auf einen Blick.

MyMagni Mobile

Mit dieser App können Sie den aktuellen Wartungsbedarf Ihrer Maschinen ermitteln und so künftigen Schäden vorbeugen. Das Maschinenarchiv beinhaltet alle wichtigen Ereignisse bezüglich der Maschine wie CAN-Fehlercodes, Inspektionen und Servicemaßnahmen, Defekte und sogar überfällige Wartungstermine.

CHAT: Benachrichtigungszentrum zur Anzeige des aktuellen Informationsaustauschs mit dem Kunden.

Außerdem können Videos und hochauflösende Bilder geteilt werden. MyMagni ist im Apple Store und im Google Play Store verfügbar.



Schöpfen Sie das Potenzial der App MyMagni Mobile aus.



HAUPTMERKMALE:



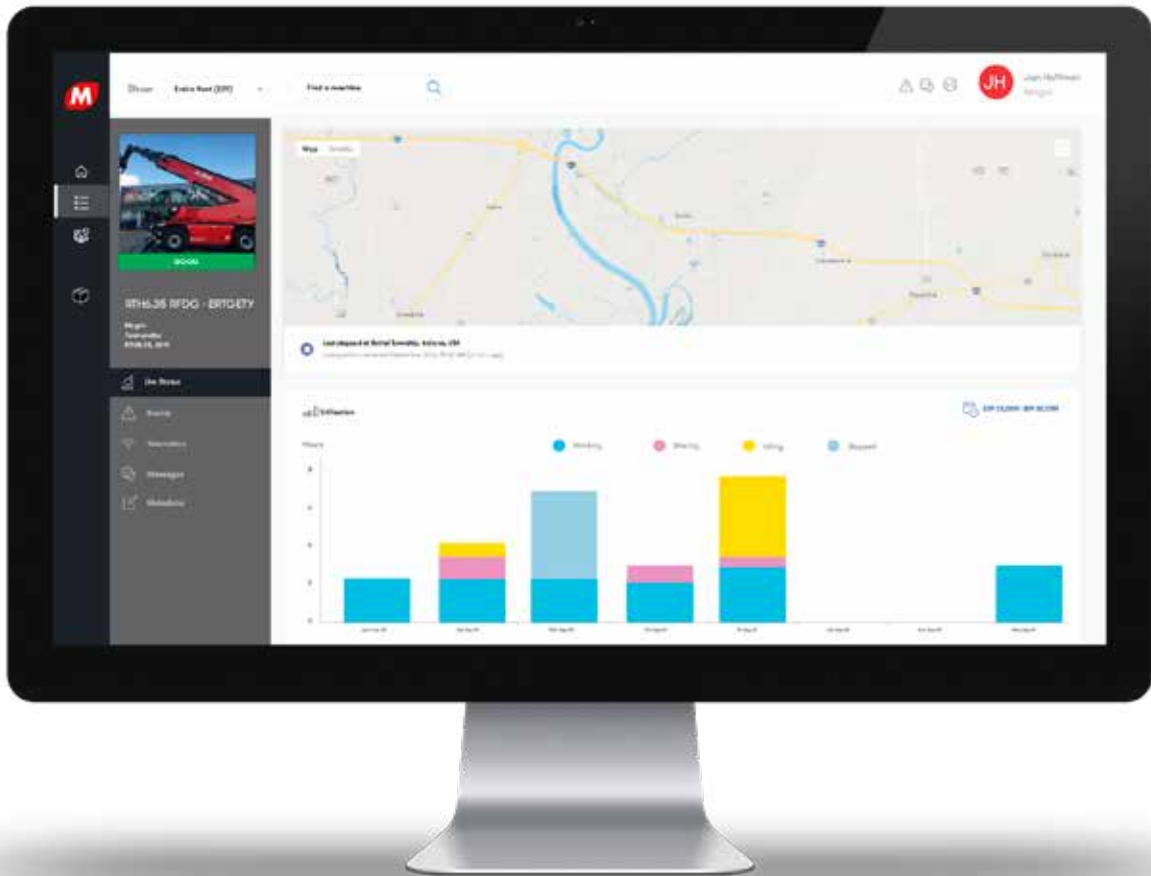
WARTUNG

- Wartungstermine planen
- Verbleibende Stunden bis zur nächsten Wartung
- Ölstandskontrolle
- Filterkontrolle



SICHERHEIT

- Fehlercode von LMI
- SPN-Diagnosecode
- FMI-Diagnosecode für Motorfehler
- Zündschlüssel-Bypass



MyMagni Desktop

FLOTTE - HOME

Diese Anzeige gibt den genauen Standort jeder Einheit samt ihres Betriebszustands durch eine Farbcodierung an.

STANDARD

Von diesem Bereich aus erhält der Benutzer Zugriff auf Berichte, Wartung, Alarmer und Berechtigungs freigaben.

FLOTTENINVENTAR

Dieser Bereich ermöglicht die Segmentierung und Anzeige von flottenbezogenen Diagrammen als Entscheidungshilfe für den Fuhrparkeinsatz.

MASCHINENSUCHE

Mit Hilfe individuell einstellbarer Suchfilter findet der Benutzer in diesem Bereich alle relevanten Informationen wie Standort und GPS-Status der Maschinen.

CAN-BUS-DATEN

Dieser Bereich gibt Auskunft über die tägliche Nutzung, die CAN-Bus-Daten und etwaige anliegende Ereignisberichte aller Maschinen der Flotte.

MyMagni kann als Sonderausstattung für alle die Modellen geordert werden.



MOTOR

- Betriebsstunden Motor / Gesamtbetriebsstunden Maschine
- Gesamtkraftstoffverbrauch
- Kühlwassertemperatur
- Öltemperatur
- Motorölstand und -druck



LAST-/AUSLEGERPOSITION

- Istlänge und -höhe des Auslegers
- Istlast und max. Istlast
- Maschinenlast
- Max. Traglast
- Ausleger in Bewegung



MASCHINE

- Fahrriichtung und -geschwindigkeit
- Eingelegte Fahrstufe
- Betriebsmodus und Anbaugerätekonfiguration
- AdBlue-Tankfüllstand
- Batteriespannung

STÜTZEN

Modelle mit einer maximalen Hubhöhe **über 10 m** sind vorn serienmäßig mit Klappstützen ausgestattet. Diese Lösung bürgt für bessere Leistungen und eine höhere Standsicherheit in den Hubphasen. Die eingefahrenen Klappstützen befinden sich vollständig innerhalb der Maschinenkontur, was das Fahren und Rangieren erheblich vereinfacht. Die große Standfläche der einzelnen Stützpratten sorgen für eine ausgezeichnete Haftung auf jedem Untergrund und eine stabile Lage. Diese Stützen lassen sich problemlos positionieren.

Bei Arbeiten auf abschüssigem oder unebenem Gelände genügt ein Tastendruck, um den automatischen Niveauegleich zu aktivieren. Eine elektronisches Neigungsmodul erfasst den Neigungswinkel der Maschine und sorgt dafür, dass sie wieder in die Waagrechtposition gebracht wird. Eine Libellenanzeige im Display ermöglicht dem Fahrer die konstante Niveauüberwachung.

TH 5,5.15 P / TH 5,5.15
TH 5,5.19 P / TH 5,5.19
TH 5,5.24 / TH 6.20



ARBEITSKORB



Alle Modelle der Leistungsklasse 75 kW und 100 kW sind in Kombination mit unseren Arbeitskörben verwendbar.

Sie entsprechen der **Norm EN 1459-1** für gesicherte Höhenarbeiten mit dem Arbeitskorb. Die Arbeitskörbe verfügen durchweg über rutschfesten Boden, Anschlagösen und elektronische Sicherheitsvorrichtungen für die konstante Überwachung bei Arbeiten in der Höhe. Zur Prüfung der Kompatibilität der einzelnen Modelle kontaktieren Sie bitte Ihren Händler.

LASTÜBERWACHUNG

Zur Gewährleistung höchster Sicherheit erfüllen alle Maschinen der TH-Baureihe die Produktvorschriften für Hubwagen, Kräne und Arbeitsbühnen. Alle Teleskopstapler von Magni sind mit einer Lastmomentbegrenzung (Load Moment Indicator, LMI) ausgestattet, die für jedes Anbaugerät spezifische Diagramme speichert und fortwährend die Position der Last im Raum analysiert, die als dynamische Diagrammanzeige in Abhängigkeit von der Maschinenkonfiguration ausgegeben wird. Bei Überlastung unterbricht das System jeden kritischen Bewegungsablauf und gestattet nur die Entlastung.

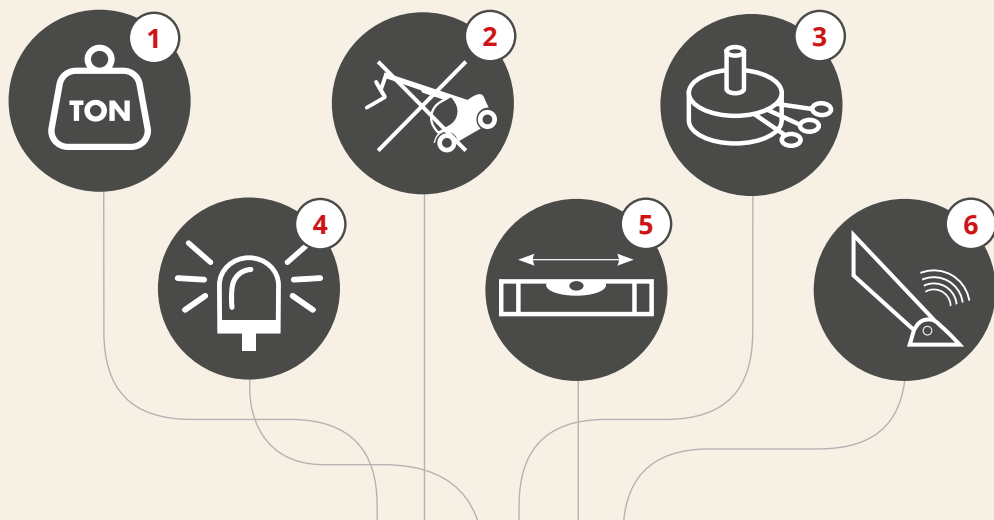


- 1 GEWICHTSERKENNUNG DES LADEGUTS**
Erfassung über vier Druckgeber: zwei am Hubzylinder und zwei am Kompensationszylinder.
- 2 KIPPSCHUTZ**
Automatische Begrenzung der Maschinengeschwindigkeit und der Wankbewegungen.

- 3 WINKEL-/LÄNGENGEBER**
Erfassung der Ausfahrlänge des Auslegers und seines Neigungswinkels zum Boden.
- 4 RUNDUMLEUCHTE**
Das rote Dauerlicht warnt gemeinsam mit dem Warnsummer alle Personen in Maschinennähe.
- 5 DIGITALER NEIGUNGSMESSER**
Korrigiert die Gewichtserfassung in Abhängigkeit vom Neigungswinkel der Maschine.
- 6 POSITIONSERKENNUNG DER STÜTZEN**
Die Modelle **TH 5,5.15, TH 5,5.19, TH 5,5.24 und TH 6.20** sind mit Sensoren an den Stützen ausgestattet, die ihre Ausfahrposition erkennen. Bei 100-prozentiger Abstützung wird das Lastdiagramm automatisch unter Angabe der vollständigen Traglast aktualisiert.



Konstante Parameterüberwachung



GRAFISCHE ANZEIGE

Das Display bietet eine dynamische Echtzeitanzeige des Ladegutgewichts innerhalb des Diagramms.

DYNAMISCHES DIAGRAMM

Das System zeigt automatisch das spezifische Diagramm für das verwendete Anbaugerät an und stellt im System die notwendigen Lastgrenzwerte ein.

BEWEGUNGS-BEGRENZUNG

Die Sensoren erfassen das Gewicht am verwendeten Anbaugerät und übermitteln es an das System, das automatisch die Hubhöhe und die Reichweite begrenzt.





TECHNISCHE DATEN



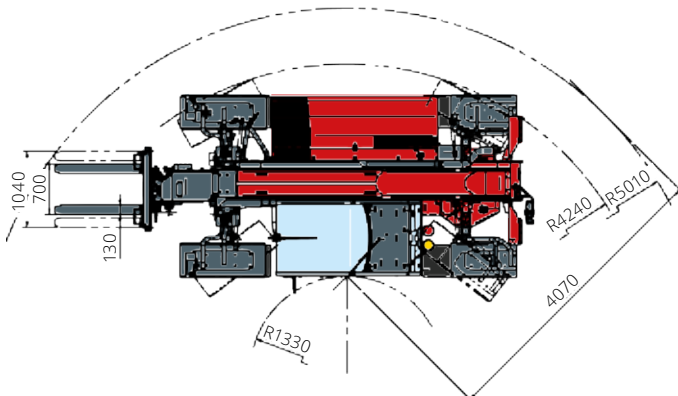
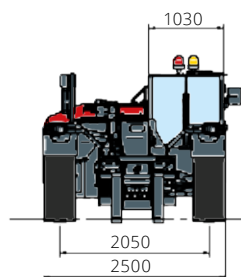
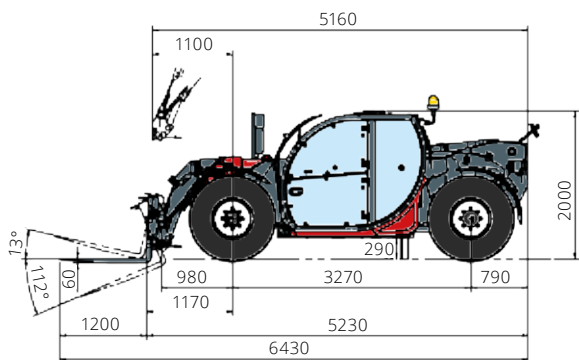
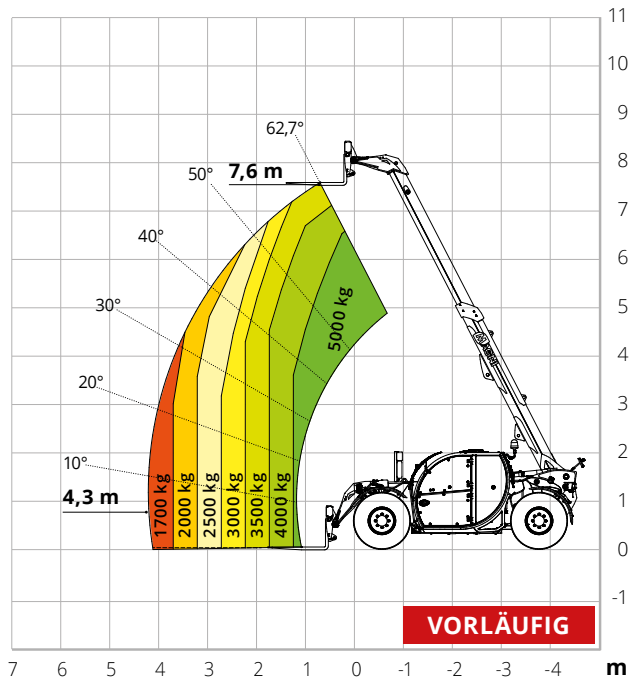
TH-BAUREIHE

TECHNISCHE DATEN TH 5.8 P / TH 5.8 INDUSTRIEVERSION

Maschinen- bezeichnung	TH 5.8 P		TH 5.8		
	Teleskopstapler				
Maximale Traglast	5.000 kg (Schwerpunkt 600 mm)		5.000 kg (Schwerpunkt 600 mm)		
Maximale Hubhöhe	7,60 m		7,60 m		
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA
	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min		55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min		410 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	3,6 l		3,6 l	
	Zylinderzahl	4, in Reihe		4, in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung		Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler		Wassergekühlter Ladeluftkühler	
Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch		Hydrostatisch	
	Modell	Bosch Rexroth		Bosch Rexroth	
	Max. Druck	500 bar		500 bar	
	Hubraum	Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor		Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben		Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Hinterachse	Frei schwingenden		Frei schwingenden	
	Vorderachse	Lenkachse		Lenkachse	
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt		Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt	
	Feststellbremse	Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)		Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)	
	Bereifung	445/65 R22,5		445/65 R22,5	
	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h		40 km/h	
Leistungen	Max. Zugkraft am Lasthaken	72 kN		72 kN	
	Steigfähigkeit	83 %		83 %	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.010 mm		5.010 mm	
Gewichte	Gesamtgewicht, unbeladen	8.500 kg		8.500 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.230 kg		4.230 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.370 kg		4.370 kg	
	Dieselmotorkraftstoff	120 l		120 l	
Füllmengen	AdBlue	10 l *		10 l *	
	Hydrauliköl	90 l		90 l	
	Motoröl	9 l		9 l	
	Kühlmittel	20 l		20 l	
	Max. Betriebsdruck	350 bar		350 bar	
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing		Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Bondioli & Pavesi - Verstellmotor		Bondioli & Pavesi - Verstellmotor	
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Danfoss - elektromagnetisches Proportionalventil		Danfoss - elektromagnetisches Proportionalventil	
	Bewegungssteuerung	1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/ Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung Steuerung mit CAN-Bus-TECHNOLOGIE		1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/ Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung Steuerung mit CAN-Bus-TECHNOLOGIE	
	Normen- konformität	EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler			
EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkranne Nur für Modell TH 5.8 P: EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen FOPS Stufe 2 / ROPS (EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren					

*Nur für Stufe-V-Motorversionen erforderlich

Lastdiagramm - nicht abgestützt



TH-BAUREIHE

TECHNISCHE DATEN **THU 5.8**

BERGBAUVERSION

	Teleskopstapler	THU 5.8
Maschinen- bezeichnung	Maximale Traglast	5.000 kg (Schwerpunkt 600 mm)
	Maximale Hubhöhe	7,60 m
	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA
Motor	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4, in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler
	Typ	Hydrostatisch
Fahrtrieb	Modell	Bosch Rexroth
	Max. Druck	500 bar
	Hubraum	Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
Achsen und Bremsen	Hinterachse	Frei schwingenden
	Vorderachse	Lenkachse
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt
	Feststellbremse	Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)
	Bereifung	16/70 - 24
	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h
Leistungen	Max. Zugkraft am Lasthaken	72 kN
	Steigfähigkeit	28% bei Betriebsgewicht gemäß SANS 1589-1 34% bei Betriebsgewicht gemäß BS EN ISO 3450
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.010 mm
	Gesamtgewicht, unbeladen	8.500 kg
Gewichte	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.230 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.370 kg
	Dieselmotorkraftstoff	120 l
Füllmengen	AdBlue	-
	Hydrauliköl	90 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
Arbeitshydraulik	Max. Betriebsdruck	350 bar
	Anlagentyp	Load-Sensing
	Betriebspumpe	Bondioli & Pavesi - Verstellmotor
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Danfoss - elektromagnetisches Proportionalventil
	Bewegungssteuerung	1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie
Normen- konformität	EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkranne FOPS Stufe 2 / ROPS (EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren <i>Optional:</i> EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen	

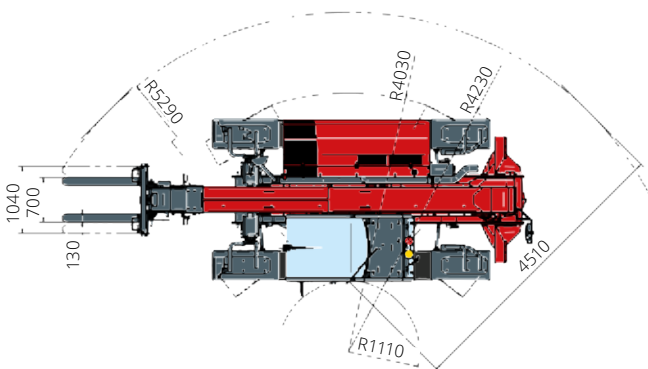
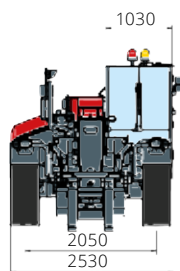
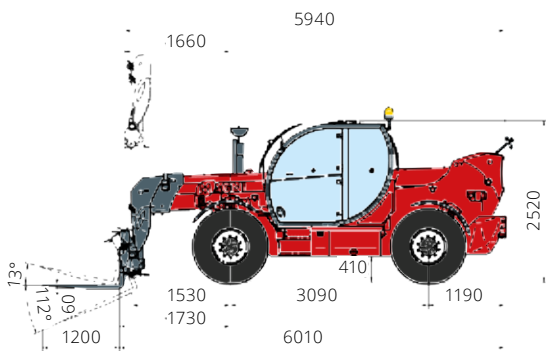
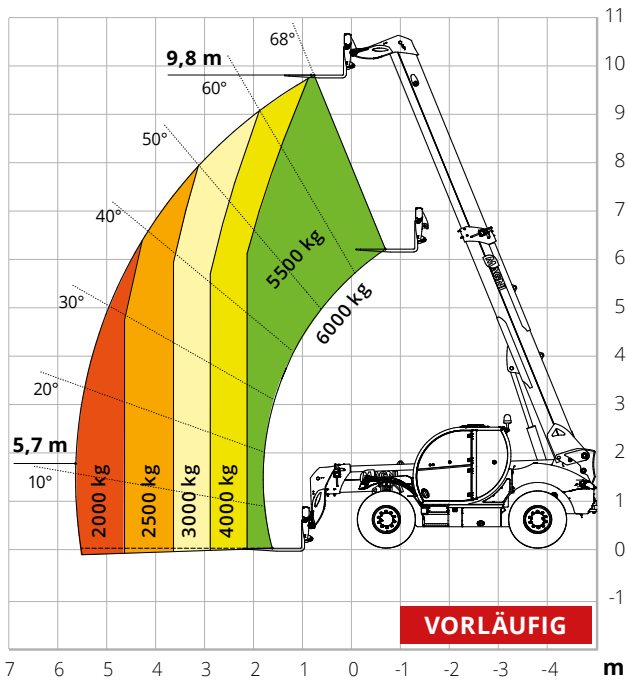
TH-BAUREIHE

TECHNISCHE DATEN TH 6.10 P / TH 6.10

Maschinenbezeichnung	TH 6.10 P			TH 6.10			
	Teleskopstapler						
Maximale Traglast	6.000 kg (Schwerpunkt 600 mm)			6.000 kg (Schwerpunkt 600 mm)			
Maximale Hubhöhe	9,70 m			9,70 m			
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA
	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min			55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 U/min		
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min			405 Nm bei 1.300 U/min	390 Nm bei 1.300 U/min	390 Nm bei 1.300 U/min
	Hubraum	3,6 l			3,6 l		
	Zylinderzahl	4, in Reihe			4, in Reihe		
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung			Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung		
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler			Wassergekühlter Ladeluftkühler		
Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch			Hydrostatisch		
	Modell	Bosch Rexroth			Bosch Rexroth		
	Max. Druck	500 bar			500 bar		
	Hubraum	Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor			Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor		
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt			Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben			Achsen mit Planeten-Endantrieben		
	Hinterachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre			Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre		
Achsen und Bremsen	Vorderachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveaueausgleich			Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveaueausgleich		
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt			Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt		
	Feststellbremse	Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)			Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)		
	Bereifung	445/65 R22,5			445/65 R22,5		
	Max. Fahrgeschwindigkeit	35 km/h			25 km/h		
Leistungen	Max. Zugkraft am Lasthaken	72 kN			72 kN		
	Steigfähigkeit	59 %			59 %		
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.290 mm			5.290 mm		
Gewichte	Gesamtgewicht, unbeladen	12.000 kg			12.000 kg		
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.250 kg			4.250 kg		
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	7.750 kg			7.750 kg		
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	145 l			145 l		
	AdBlue	10 l *			10 l *		
	Hydrauliköl	90 l			90 l		
	Motoröl	9 l			9 l		
	Kühlmittel	20 l			20 l		
Arbeits-hydraulik	Max. Betriebsdruck	350 bar			350 bar		
	Anlagentyp	Load-Sensing			Load-Sensing		
	Betriebspumpe	Danfoss / Rexroth – Axialkolbenverstellpumpe			Danfoss / Rexroth – Axialkolbenverstellpumpe		
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Bondioli & Pavesi			Bondioli & Pavesi		
	Bewegungssteuerung	1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie			1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie		
	Normenkonformität	EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler					
EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkranne Nur für Modell TH 6.10 P: EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen FOPS Stufe 2 / ROPS (EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren							

*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich

Lastdiagramm - nicht abgestützt, mit gesperrter Achse



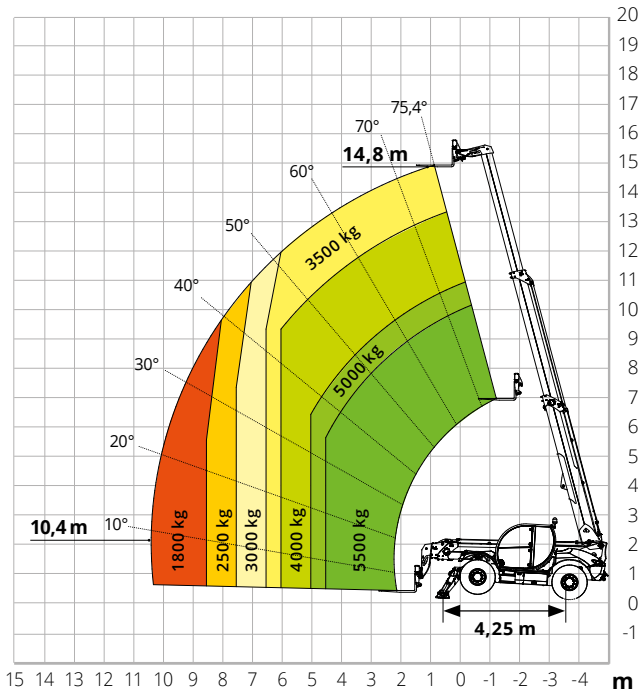
TH-BAUREIHE

TECHNISCHE DATEN TH 5,5.15 P / TH 5,5.15

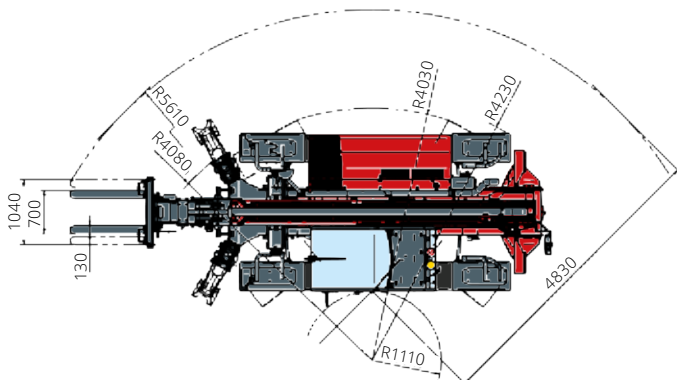
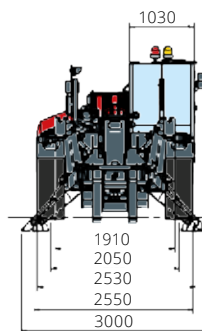
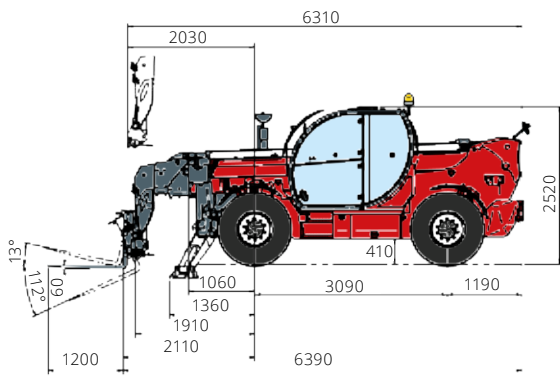
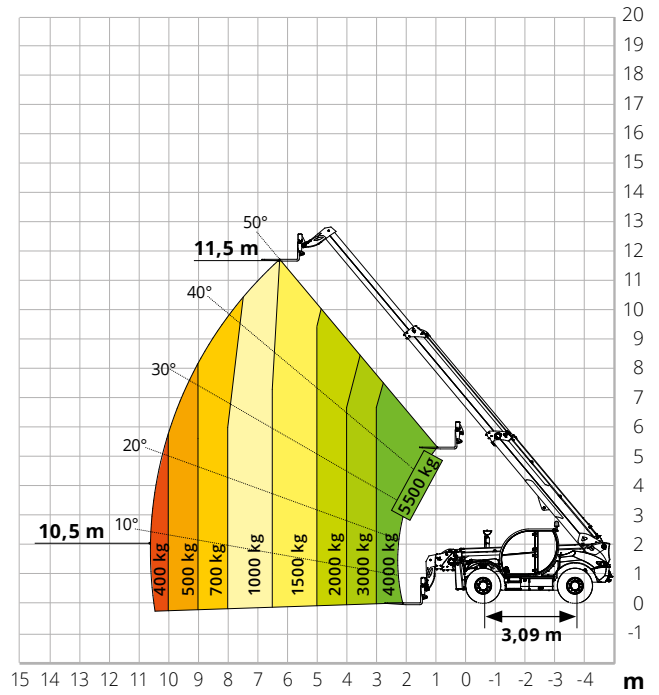
Maschinenbezeichnung	TH 5,5.15 P			TH 5,5.15			
	Teleskopstapler						
Maximale Traglast	5.500 kg (Schwerpunkt 600 mm)			5.500 kg (Schwerpunkt 600 mm)			
Maximale Hubhöhe	14,80 m			14,80 m			
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA
	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min			55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 U/min		
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min			405 Nm bei 1.300 U/min	390 Nm bei 1.300 U/min	390 Nm bei 1.300 U/min
	Hubraum	3,6 l			3,6 l		
	Zylinderzahl	4, in Reihe			4, in Reihe		
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung			Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung		
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler			Wassergekühlter Ladeluftkühler		
Fahrantrieb	Typ	Hydrostatisch			Hydrostatisch		
	Modell	Bosch Rexroth			Bosch Rexroth		
	Max. Druck	500 bar			500 bar		
	Hubraum	Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor			Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor		
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt			Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben			Achsen mit Planeten-Endantrieben		
	Hinterachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre			Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre		
	Vorderachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveausausgleich			Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveausausgleich		
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt			Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt		
	Feststellbremse	Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)			Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)		
	Bereifung	445/65 R22,5			445/65 R22,5		
	Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	35 km/h			25 km/h	
Max. Zugkraft am Lasthaken		72 kN			72 kN		
Steigfähigkeit		54 %			54 %		
Wenderadius (mit Gabelzinken)		5.610 mm			5.610 mm		
Gewichte	Gesamtgewicht, unbeladen	13.500 kg			13.500 kg		
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	5.600 kg			5.600 kg		
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	7.900 kg			7.900 kg		
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	145 l			145 l		
	AdBlue	10 l *			10 l *		
	Hydrauliköl	90 l			90 l		
	Motoröl	9 l			9 l		
	Kühlmittel	20 l			20 l		
Arbeits-hydraulik	Max. Betriebsdruck	350 bar			350 bar		
	Anlagentyp	Load-Sensing			Load-Sensing		
	Betriebspumpe	Bondioli & Pavesi - Verstellmotor			Bondioli & Pavesi - Verstellmotor		
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Danfoss – elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2			Danfoss – elektromagnetisches Proportionalventil		
	Verteiler für Stützen	Bosch Rexroth – elektrohydraulische Aktuatoren			Bosch Rexroth – elektrohydraulische Aktuatoren		
	Bewegungssteuerung	1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie			1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie		
	Normen-konformität	EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler					
EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkranne Nur für Modell TH 5,5.15 P: EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen FOPS Stufe 2 / ROPS (EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren							

*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich

Lastdiagramm - abgestützt



Lastdiagramm - nicht abgestützt



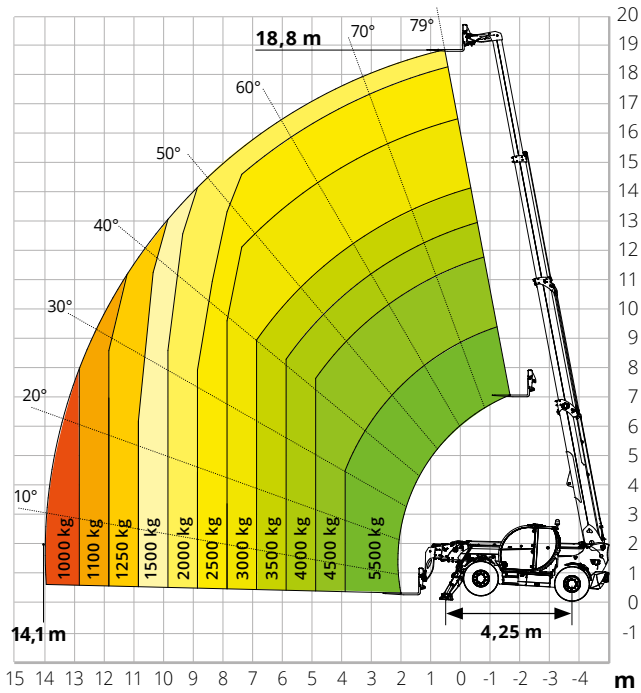
TH-BAUREIHE

TECHNISCHE DATEN TH 5,5.19 P / TH 5,5.19

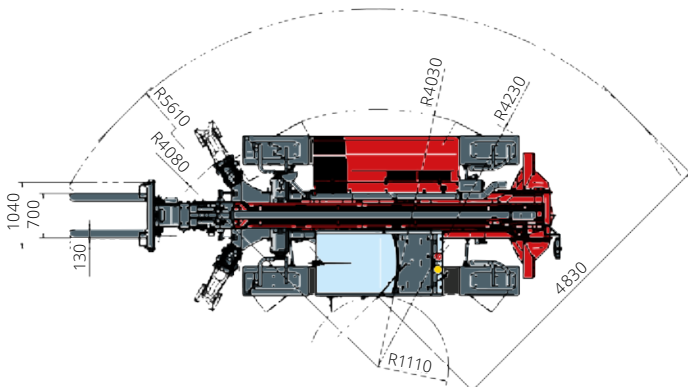
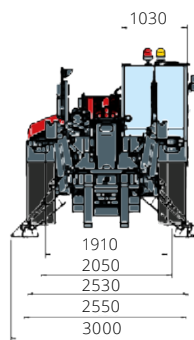
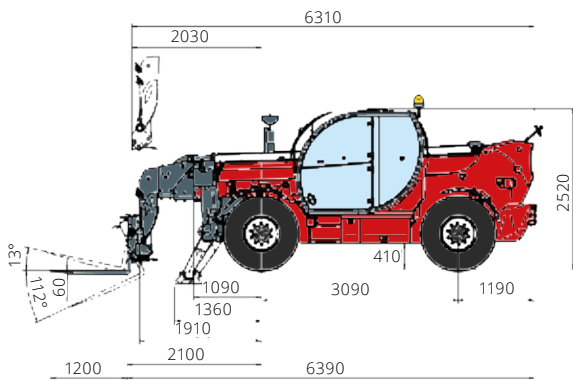
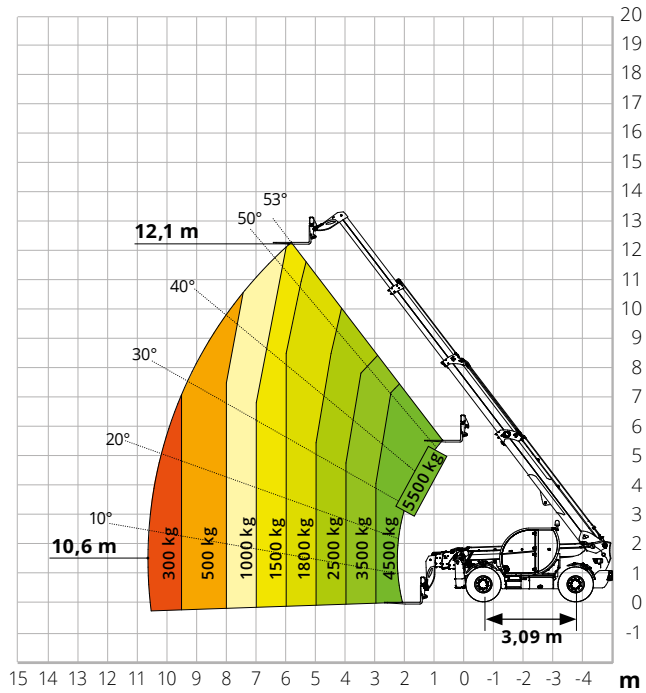
Maschinenbezeichnung	TH 5,5.19 P			TH 5,5.19			
	Teleskopstapler						
Maximale Traglast	5.500 kg (Schwerpunkt 600 mm)			5.500 kg (Schwerpunkt 600 mm)			
Maximale Hubhöhe	18,80 m			18,80 m			
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stufe IIIA
	Nennleistung	74,4 kW (101,2 PS) bei 2.200 U/min			55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 U/min		
	Max. Drehmoment	410 Nm bei 1.600 U/min			405 Nm bei 1.300 U/min	390 Nm bei 1.300 U/min	390 Nm bei 1.300 U/min
	Hubraum	3,6 l			3,6 l		
	Zylinderzahl	4, in Reihe			4, in Reihe		
	Bauart	Dieselmotor mit Direktspritzung und Turboaufladung			Dieselmotor mit Direktspritzung und Turboaufladung		
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler			Wassergekühlter Ladeluftkühler		
Fahrantrieb	Typ	Hydrostatisch			Hydrostatisch		
	Modell	Bosch Rexroth			Bosch Rexroth		
	Max. Druck	500 bar			500 bar		
	Hubraum	Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor			Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor		
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt			Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben			Achsen mit Planeten-Endantrieben		
Achsen und Bremsen	Hinterachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre			Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre		
	Vorderachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveaueausgleich			Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveaueausgleich		
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt			Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt		
	Feststellbremse	Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)			Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)		
	Bereifung	445/65 R22,5			445/65 R22,5		
	Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	35 km/h			25 km/h	
Max. Zugkraft am Lasthaken		72 kN			72 kN		
Steigfähigkeit		51 %			51 %		
Wenderadius (mit Gabelzinken)		5.610 mm			5.610 mm		
Gewichte	Gesamtgewicht, unbeladen	14.100 kg			14.100 kg		
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	5.900 kg			5.900 kg		
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	8.200 kg			8.200 kg		
	Dieselmotorkraftstoff	145 l			145 l		
Füllmengen	AdBlue	10 l *			10 l *		
	Hydrauliköl	90 l			90 l		
	Motoröl	9 l			9 l		
	Kühlmittel	20 l			20 l		
Arbeits-hydraulik	Max. Betriebsdruck	350 bar			350 bar		
	Anlagentyp	Load-Sensing			Load-Sensing		
	Betriebspumpe	Bondioli & Pavesi - Verstellmotor			Bondioli & Pavesi - Verstellmotor		
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Danfoss - elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2			Danfoss - elektromagnetisches Proportionalventil		
	Verteiler für Stützen	Bosch Rexroth - elektrohydraulische Aktuatoren			Bosch Rexroth - elektrohydraulische Aktuatoren		
	Bewegungssteuerung	1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung - Steuerung mit CAN-Bus-Technologie			1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung - Steuerung mit CAN-Bus-Technologie		
Normenkonformität	EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler						
	EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkranne Nur für Modell TH 5,5.19 P: EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen FOPS Stufe 2 / ROPS (EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren						

*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich

Lastdiagramm – abgestützt



Lastdiagramm – nicht abgestützt

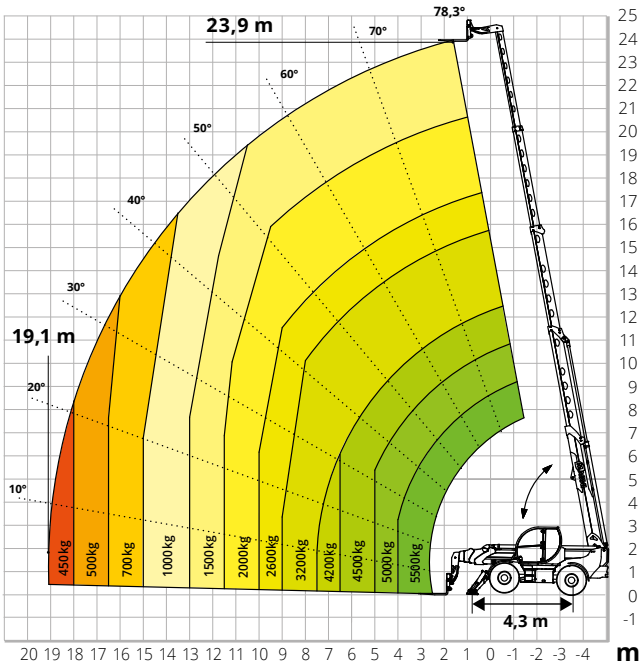


TH-BAUREIHE

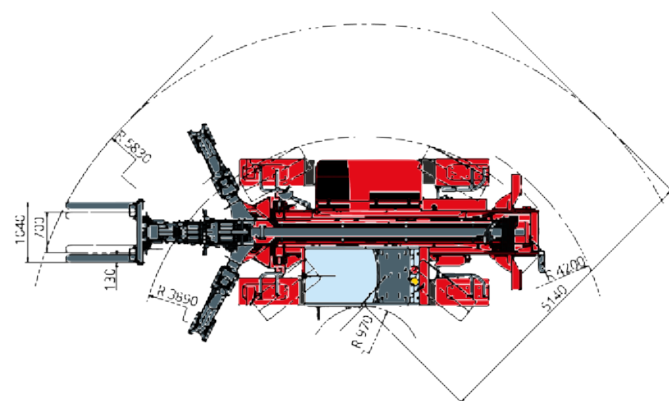
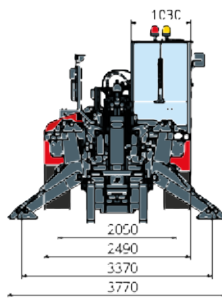
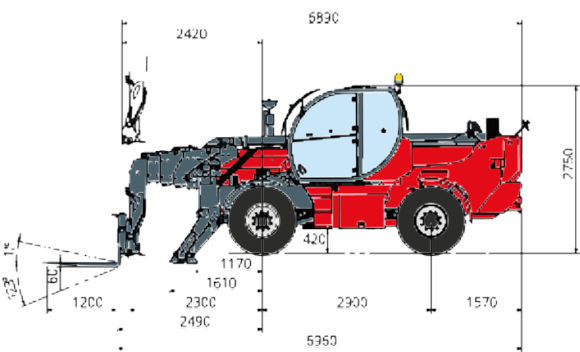
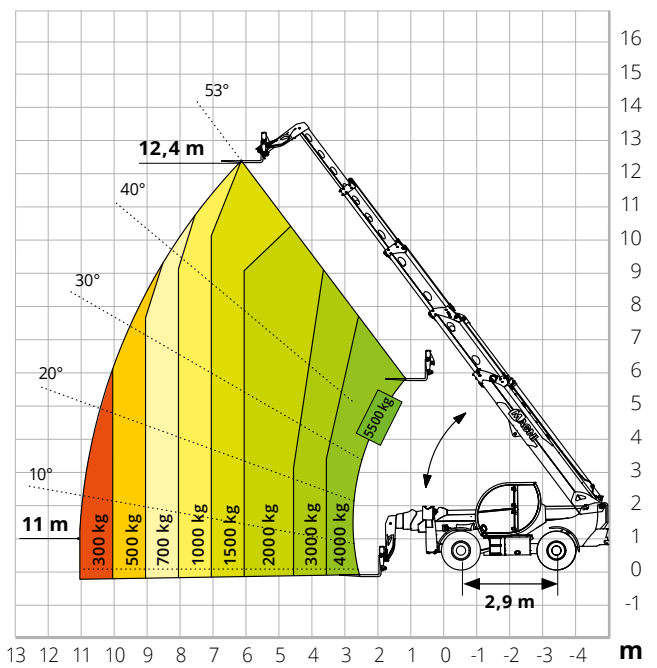
TECHNISCHE DATEN TH 5,5.24

Maschinenbezeichnung		TH 5,5.24		
Teleskopstapler				
Maximale Traglast		5.500 kg (Schwerpunkt 600 mm)		
Maximale Hubhöhe		23,90 m		
Motor		Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IIIA
Modell				
Nennleistung		100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min		
Max. Drehmoment		500 Nm bei 1.600 U/min		
Hubraum		3,6 l		
Zylinderzahl		4, in Reihe		
Bauart		Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung		
Kühlanlage		Wassergekühlter Ladeluftkühler		
Fahrtrieb				
Typ		Hydrostatisch		
Modell		Danfoss / Rexroth		
Max. Druck		500 bar		
Hubraum		Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor		
Getriebe		Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		
Achsen und Bremsen				
Typ		Achsen mit Planeten-Endantrieben		
Hinterachse		Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre		
Vorderachse		Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveaueausgleich		
Betriebsbremse		Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt		
Feststellbremse		Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)		
Bereifung		445/65 R22,5		
Leistungen				
Max. Fahrgeschwindigkeit		40 km/h		
Max. Zugkraft am Lasthaken		68 kN		
Steigfähigkeit		44 %		
Wenderadius (mit Gabelzinken)		5.830 mm		
Gewichte				
Gesamtgewicht, unbeladen		17.000 kg		
Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)		7.200 kg		
Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)		9.800 kg		
Füllmengen				
Dieselkraftstoff		150 l		
AdBlue		10 l*		
Hydrauliköl		140 l		
Motoröl		9 l		
Kühlmittel		20 l		
Arbeits-hydraulik				
Max. Betriebsdruck		350 bar		
Anlagentyp		Load-Sensing		
Betriebspumpe		Danfoss / Rexroth – Axialkolbenverstellpumpe		
Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen		Danfoss – elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2		
Verteiler für Stützen		Bosch Rexroth – elektrohydraulische Aktuatoren		
Bewegungssteuerung		1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie		
Normen-konformität				
EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler				
EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkrane				
EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen				
FOPS Stufe 2 / ROPS				
(EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren		*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich		

Lastdiagramm – abgestützt



Lastdiagramm – nicht abgestützt



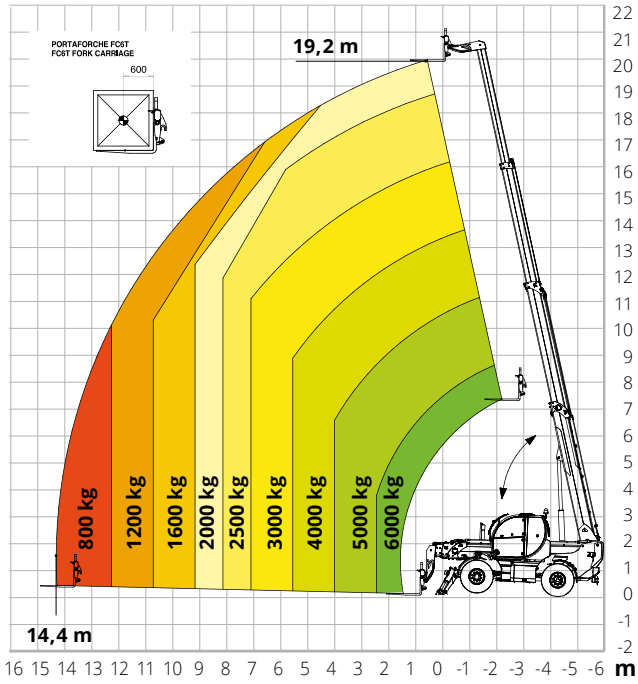
TH-BAUREIHE

TECHNISCHE DATEN TH 6.20

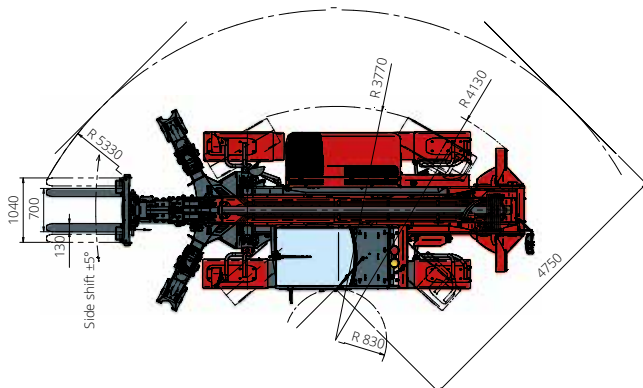
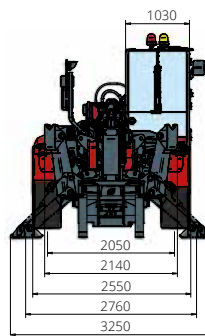
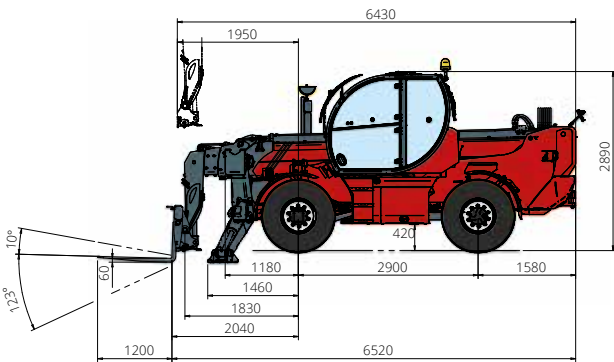
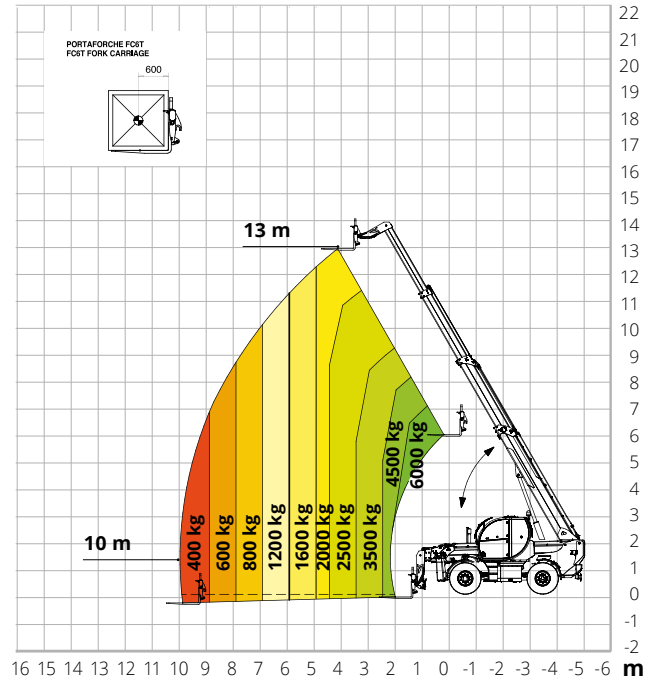
Maschinen- bezeichnung	Teleskopstapler	TH 6.20		
	Maximale Traglast	6.000 kg (Schwerpunkt 600 mm)		
	Maximale Hubhöhe	19,20 m		
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe V	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IV	Deutz TCD 3,6 L4 Stufe IIIA
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min		
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min		
	Hubraum	3,6 l		
	Zylinderzahl	4, in Reihe		
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung		
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler		
	Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch	
Modell		Danfoss / Rexroth		
Max. Druck		500 bar		
Hubraum		Elektronisch geregelte Axialkolbenverstellpumpe Verstellmotor		
Getriebe		Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt		
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben		
	Hinterachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit hydraulischer Sperre		
	Vorderachse	Lenkachse, pendelnd gelagert mit +/- 8° Niveauegleich		
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt		
	Feststellbremse	Frühlings-angewandte hydraulische Freigabe Bremse (S.A.H.R.)		
	Bereifung	445/65 R22,5		
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h		
	Max. Zugkraft am Lasthaken	68 kN		
	Steigfähigkeit	47 %		
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.330 mm		
Gewichte	Gesamtgewicht, unbeladen	14.400 kg		
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	5.900 kg		
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	8.500 kg		
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	150 l		
	AdBlue	10 l *		
	Hydrauliköl	140 l		
	Motoröl	9 l		
Arbeitshydraulik	Kühlmittel	20 l		
	Max. Betriebsdruck	350 bar		
	Anlagentyp	Load-Sensing		
	Betriebspumpe	Danfoss / Rexroth – Axialkolbenverstellpumpe		
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Danfoss – elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2		
	Verteiler für Stützen	Bosch Rexroth – elektrohydraulische Aktuatoren		
	Bewegungssteuerung	1 Joystick von Danfoss mit Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl und Totmanneinrichtung – Steuerung mit CAN-Bus-Technologie		
Normen- konformität	EN 1459-1: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler			
	EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkranne EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen FOPS Stufe 2 / ROPS (EU) 2016/1628: Schadstoffemissionen von Motoren			

*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich

Lastdiagramm – abgestützt



Lastdiagramm – nicht abgestützt



www.magnith.com